

AÉROSOLS & PRODUITS TECHNIQUES “À VOTRE MARQUE”



DÉVELOPPEMENT | CONCEPTION | FABRICATION | CONDITIONNEMENT

FABRIQUÉ
EN **FRANCE**



DATE DE CRÉATION : 1970

GRUPE TEC INVESTISSEMENTS

PRODUCTION :
17 900 M²

RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT :
1700 M²

CAPACITÉ DE PRODUCTION :
35 000 TONNES

BREVETS : 17



**Bilan carbone
des activités du site
12.21 kg Équivalent carbone**



Visitez notre usine :  **YouTube**

SITE DE SAINT-RÉMY DE PROVENCE
BOUCHES-DU-RHÔNE (FRANCE)



Tec Industries® Service

ZI LA MASSANE - 13210 SAINT-RÉMY-DE-PROVENCE - FRANCE - TÉL. +33 (0)4 90 92 74 70 - FAX +33 (0)4 90 92 32 32

FABRICATION & CONDITIONNEMENT À FAÇON



Pour commercialiser un produit technique ou une gamme de produits techniques à votre propre marque, découvrez les compétences et les moyens de Tec Industries, conditionneur à façon depuis plus de 50 ans.

Tec Industries, créée en 1970, basée en Provence, appartient au groupe TEC INVESTISSEMENTS.

Notre métier est la conception, la formulation, la fabrication et le conditionnement à façon de produits chimiques et agrochimiques techniques dans le domaine de la maintenance et des process industriels, produits d'hygiène, pour collectivités, pour après-vente automobile, bricolage, sports et loisirs. Nous réalisons des gammes complètes prêtes à la vente.



LA RECHERCHE & LE DÉVELOPPEMENT : UN ATOUT MAJEUR !

Formulateur avant tout, Tec Industries dispose d'environ 2000 produits qui ont fait leurs preuves, et qui sont à l'origine de 17 dépôts de brevets : solvants, dégraissants, détergents, lubrifiants, produits pour la protection anti-corrosion, galvanisants, dégriffants, graisses, décapants, démoulants, huiles de coupe solubles et entières, produits pour la transformation des métaux, découpage-emboutissage, détergents industriels.

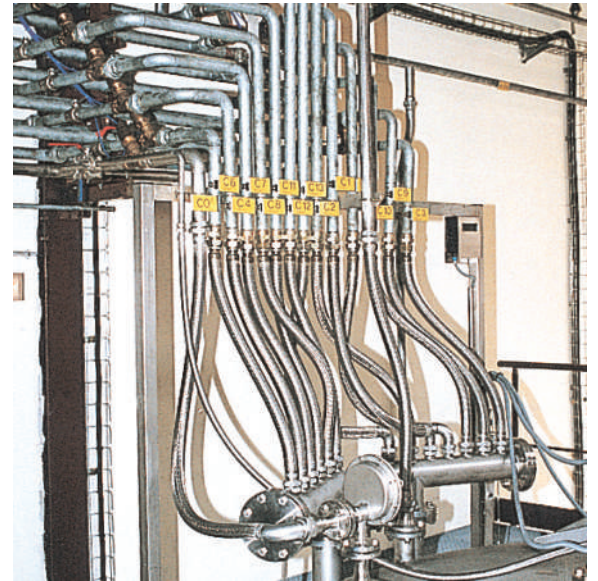
Cet engagement se traduit dans les gammes de produits que Tec Industries propose à ses clients et aussi dans la politique de gestion de leur site industriel. Nos laboratoires disposent de moyens humains et matériels qui se traduisent par une grande réactivité aux demandes de nos clients ainsi que par une politique de lancement régulier de produits novateurs.

En appui de nos ressources internes, Tec Industries entretient un réseau de relations fortes avec de grands laboratoires extérieurs, des comités scientifiques, universités et fournisseurs internationaux au travers de partenariats ciblés.



Tec Industries est fortement impliquée dans le développement de technologies participant à la réduction des risques tant pour l'homme que pour son environnement.

UNE PRODUCTION TOTALEMENT MAÎTRISÉE !



PRODUCTION PILOTÉE PAR AUTOMATE

2 unités de fabrication de 14 000 litres/heure

3 unités de fabrication de 10 000 litres/heure

3 unités de fabrication de 6 000 litres/heure

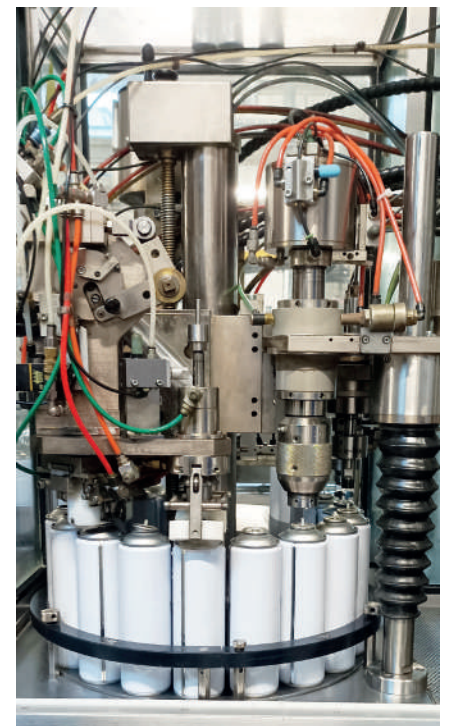
UN CONDITIONNEMENT EN AÉROSOLS INTÉGRÉ !

Tec Industries est le seul conditionneur à façon à proposer des conditionnements sous CO2 pour tous types de produits et avec une garantie de vidage complet des aérosols, mais avec une technique de gazage par Impact Gazing associée à une technique par Gazer Shaker.

Son procédé de conditionnement est protégé par un brevet 904 019 684, N° de publication 0.407.308 A1 et peut être consulté sur : www.conditionneuraerosol.com

Il permet d'utiliser un propulseur d'origine naturelle, ininflammable, incombustible, alimentaire, inerte, pharmaceutique, médical, bactériostatique et d'une disponibilité illimitée.

3 lignes de conditionnement entièrement automatisées, d'une capacité de 60 boîtiers/mn par machine. Tec Industries assure une maintenance prédictive de ses installations.



BREVET D'INVENTION Tec Industries 904 019 684
N° de publication 0.407.308 A1
Finesse de pulvérisation avec un gaz comprimé ininflammable

CONCEPTION GRAPHIQUE & IMPRESSION DES DÉCORS !

Tec Industries se charge si besoin, de la conception graphique et des textes qui figureront sur vos décors, avec un coût forfaitaire réduit. Vous nous transmettez votre logo, l'appellation et le nom du produit que vous souhaitez commercialiser, nous nous chargeons du reste.

La mise à jour permanente des textes réglementaires, des phrases de sécurité est un service gratuit.

Nous réalisons sur le site de Saint-Rémy-de-Provence, l'impression des décors sur emballages, par sérigraphie ou tampographie.

9 lignes d'impression nous permettent d'imprimer 4 millions d'unités.



UN CONTRÔLE À 100 %



Conformément aux exigences et aux instructions particulières de nos clients, Tec Industries peut livrer chaque lot avec :

- un certificat de conformité
- un certificat d'analyse
- un procès-verbal d'analyse par un laboratoire extérieur accrédité COFRAC, BPL, ISO 17.025
- un résultat spectrométrique IR (pour les produits dont la viscosité le permet).

Nous assurons la traçabilité sur 100 % des lots avec conservation des données sur 10 ans.

TEC INDUSTRIES CONTRÔLE SYSTÉMATIQUEMENT :

100 % des matières premières entrant sur le site de Saint-Rémy-de-Provence,
100 % des lots de fabrication,
100 % des lots conditionnés.

Site de production certifié

ISO 9001 : 2015 - ISO 14001 : 2015 - ISO 45001 : 2018
SMI - Écoute et satisfaction client - Démarches engagées
ISO 14040 Analyses de cycles de vie
ISO 26000 Responsabilité sociétale

Tec Industries est certifiée ISO 9001 depuis plus de 22 ans et ISO 14 001 depuis 19 ans.

DES FICHES TECHNIQUES A VOTRE DISPOSITION

Tec Industries publie la totalité des fiches techniques des produits qu'elle conçoit et fabrique sur :



www.aerosolstechniques.com

Ces documents extrêmement complets sont révisés et mis à jour en permanence ; la date et l'heure de révision est indiquée en haut de chaque fiche technique.

Ces documents électroniques ne sont pas, volontairement, protégés par des droits d'auteur. Toute reproduction partielle ou globale est donc autorisée aux fins de rédiger vos propres documents. Cette autorisation ne saurait néanmoins engager notre responsabilité quant au contenu ou l'usage qui en serait fait, ou de l'inexactitude des informations qui seraient reproduites et ne constitue pas un engagement contractuel ni une quelconque garantie.

SOMMAIRE

GRAISSES TECHNIQUES

108		GRAISSE LITHIUM COMPLEXE ADHÉSIVE MULTI-SERVICES, MULTI-FONCTIONS	P.8
109		GRAISSE VERTE MARINE EXTRÊME-PRESSION, ANTI-USURE, ANTI-CORROSION	P.9
105	NSF	GRAISSE CODEX ADHÉSIVE	P.10
107	NSF	GRAISSE BLANCHE À HAUTE TENEUR EN TÉFLON®	P.11
117	NSF	GRAISSE SILICONE	P.12
1502.00 / 1500.00		GRAISSE PERFLUORÉE NLGI 2 / GRAISSE PERFLUORÉE NLGI 00	P.13

PÂTES DE MONTAGE

290		PÂTE ANTIGRIPPANTE ALUMINIUM	P.14
200		PÂTE ANTIGRIPPANTE CUIVRE	P.15
230.00		PÂTE COMPOSITE CÉRAMIQUE	P.16

HUILES DE LUBRIFICATION

350	NSF	HUILE BLANCHE LUBRIFIANTE DE PRÉCISION	P.17
3000		LUBRIFIANT ADHÉSIF, SPÉCIAL CHÂÎNES DE TRANSMISSION	P.18
3001 AL	NSF	LUBRIFIANT PÉNÉTRANT ADHÉSIF CONTACT ALIMENTAIRE	P.19
3900		ENDUIT BITUMINEUX, FORTEMENT ADHÉSIF	P.20

HUILES DE COUPE

435.00		HUILE DE COUPE POUR TOUS MÉTAUX DIFFICILEMENT USINABLES	P.21
402		FLUIDE D'USINAGE POUR PERÇAGE, FORAGE, TARAUDAGE	P.22

SOLVANTS DE DÉGRAISSAGE

1021	NSF	SOLVANT DÉGRAISSANT MULTI-FONCTIONS HAUTES PERFORMANCES	P.23
188.00		SOLVANT DÉGRAISSANT "SPÉCIAL CONTACTS"	P.24
100		NETTOYANT FREINS 3 FONCTIONS	P.25

PROTECTION ANTI-CORROSION

1605		HUILE POUR PROTECTION ANTI-CORROSION LONGUE DURÉE	P.26
160.00		CIRE DE PROTECTION ANTI-CORROSION TRÈS LONGUE DURÉE	P.27
1650 / 1651 / 1652		GALVANISANTS HAUTES PERFORMANCES ULTRA BRILLANT / BRILLANT / MAT	P.28
1653		GALVANISANT ULTRA BRILLANT SPÉCIAL RETOUCHES	P.29

DÉGRIPPANTS MULTI-FONCTIONS

830	NSF	DÉGRIPPANT VÉGÉTAL MULTI-FONCTIONS	P.30
806		DÉGRIPPANT 6 FONCTIONS	P.31
812	NSF	DÉGRIPPANT 10 FONCTIONS	P.32
809		DÉGRIPPANT MOS2	P.33

DÉMOULANTS

750	NSF	AGENT DE DÉMOULAGE SANS SILICONE À FILM NON GRAS	P.34
210.00		DÉMOULANT ANTI-ADHÉRENT ET LUBRIFIANT SANS SILICONE	P.35
850	NSF	LUBRIFIANT DÉMOULANT SILICONE NON GRAS	P.36

SOUDAGE

1800		ANTI-ADHÉRENT SOUDURE BASE AQUEUSE	P.37
1801		ANTI-ADHÉRENT SOUDURE ININFLAMMABLE POUR BUSES, TORCHES, TÔLES ET STRUCTURES	P.38

SÉCURITÉ, CONTRÔLES, ESSAIS

2201		DÉTECTEUR DE FUITES TOUS GAZ	P.39
226.00		SOUFFLANT DÉPOUSSIÉRANT	P.40
265.00		GAZ D'ESSAI POUR DÉTECTEURS DE FUMÉES	P.41

DÉCAPANTS

1090		DÉCAPANT FORT À EFFET INSTANTANÉ	P.42
1310		DÉCAPANT GARANTI SANS SOLVANTS CHLORÉS, SANS NMP, SANS NEP	P.43

NETTOYAGE ET PROPRETÉ

144.00		MOUSSE NETTOYANTE À TRÈS HAUTES PERFORMANCES	P.44
2220	NSF	NETTOYANT BRILLANTANT NON GRAS SPÉCIAL INOXYDABLES	P.45
1024		DÉCOLLE ÉTIQUETTES STICKERS	P.46

108

GRAISSE LITHIUM COMPLEXE ADHÉSIVE MULTI-SERVICES, MULTI-FONCTIONS

DESCRIPTION

Extrême pression, anti-usure, anti-corrosion, excellente tenue aux ambiances humides, à l'humidité, à l'eau, à la vapeur, aux ambiances salines. Graissage général en mécanique et en maintenance. Graisse lithium complexe multi-fonctions à très hautes performances. Graisse multi-services à base de polymères, pour une lubrification longue durée. Adhésive, résiste à la centrifugation.

DOMAINES D'UTILISATION

Roulements rigides, à billes, à rotules, à rouleaux, à aiguilles, toroïdaux. Galets de came, avec axe, galets supports. Paliers, réducteurs ouverts, engrenages, pignons, roues dentées, crémaillères, joints de cardans, rotules, articulations, paumelles. Systèmes de guidages linéaires, y compris à recirculation de billes, sous fortes charges. Utilisation en aérosol, pour une lubrification en service, sur composants mécaniques ouverts, difficiles d'accès ou en mouvement, à géométries complexes nécessitant une pénétration maximale.

MODE D'EMPLOI

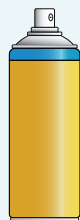
Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier.

Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec **1021** (page 23) en aérosol : www.nettoyantfrein.com

Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.

DLU ÉTENDUE À

5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE.
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion : 187 °C
Température d'utilisation en continu : -20 °C + 170 °C
Température d'utilisation en pointe : -20 °C + 180 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte : 0.8 mm
ASTM D 2596 charge de soudure : 2500 daN
Test TIMKEN ASTM D 2509 : 30 lbs
Extrême pression, anti-usure.



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$: 500 000 mm.min⁻¹
Convient pour faibles et grandes vitesses axiales ou linéaires.

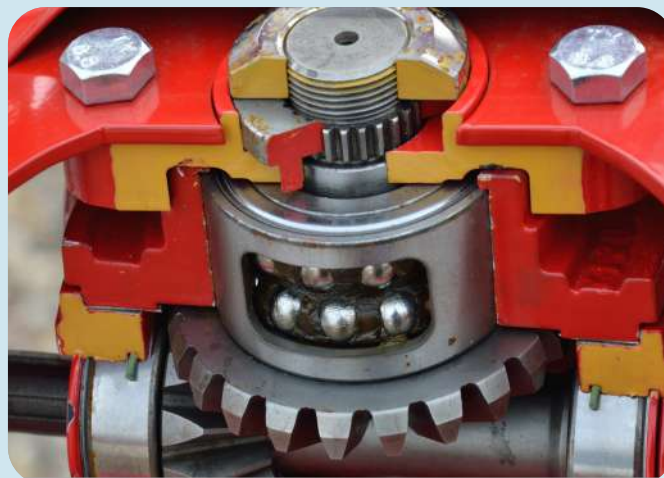


RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60 135 : Cotation 1
Anti-corrosion, excellente résistance à l'eau,
au délavage par l'eau, à la vapeur.

CLASSE NLGI 2

Facilement pompable, facilement distribuable,
y compris en graissage automatique.



AUTRES CONDITIONNEMENTS (nous consulter)



Cartouche 430 ml



Boite 1 L



Tube 100 ml



109

GRAISSE VERTE MARINE EXTRÊME PRESSION ANTI-USURE, ANTI-CORROSION

DESCRIPTION

Fortement adhésive, résiste à la centrifugation, y compris sous fortes vitesses. Lubrification immergée, totale résistance aux projections d'eau. Résiste aux effets de cisaillement, aux vibrations et aux chocs répétés. Ininflammable, réversible, ne durcit pas, lubrification longue durée.

Graisse complexe lithium/polymère pour la lubrification de tous organes travaillant dans des conditions extrêmement sévères. Pénétration maximale formant un film polaire, anti-usure sur tous composants internes. Adhésive, résiste à la centrifugation. Totalement insoluble à l'eau, même en lubrification immergée, en présence de vapeur y compris surchauffante. Tenue exceptionnelle aux très fortes charges, en présence d'effets de cisaillement et de vibrations. Réversible, ne durcit pas, ne calcine pas, reprend sa structure et ses qualités en cas d'échauffement accidentel. Ininflammable en service même en présence d'arcs électriques. Totale stabilité et résistance à l'oxydation, permet de réduire jusqu'à 5 fois les cadences de graissage.

DOMAINES D'UTILISATION

Mines, carrières, transports, marine professionnelle. Transmissions mécaniques, roulements, galets, paliers, transmissions à rapport fixe, guidages linéaires. Convoyeurs, transporteurs à godets, excavatrices, sellettes de tracteurs. Ascenseurs, chaînes de levage.

Lubrification de crémaillères à grand nombre de cycles de fonctionnement. Lubrification de winches, de moulins à café, d'embase de moteurs HB, guides et rails de travel lifts.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décolllement de la bille contenue dans le boîtier. Pulvériser de 15 à 25 cm des organes à lubrifier suivant leur dimension.

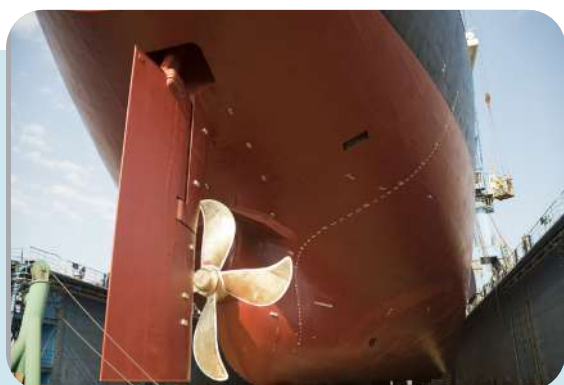
DLU ÉTENDUE À

5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE. INERTE, ININFLAMMABLE, INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE. DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE. 3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU DANS L'AÉROSOL. NOMBRE D'UTILISATION X 5 97 %



AUTRES CONDITIONNEMENTS (nous consulter)



Cartouche 430 ml



Boite 1 L



Tube 100 ml



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu : -30 °C +190 °C
Ne durcit pas, réversible, ininflammable



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte : 0,60 mm
ASTM D 2596 charge de soudure : 3150 daN
Test TIMKEN ASTM D 2509 : 45 lbs
Extrême pression



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation n.d_m : 600 000 mm.min⁻¹
Convient pour faibles et très grandes vitesses, axiales ou linéaires



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135 : Cotation 0
Anti-corrosion, anti-oxydation. Totale résistance au délavage par l'eau, l'eau salée, à la vapeur. Lubrification immergée.

CLASSE NLGI 2

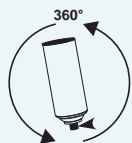
Facilement pompable, facilement distribuable y compris en graissage automatique.



105 GRAISSE CODEX ADHÉSIVE



Nonfood Compounds
Program Listed H1
124226



DLU ÉTENDUE À
5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

DESCRIPTION

Lubrifiant certifié NSF H1 pour industries agroalimentaires (IAA). Qualité codex pour industries pharmaceutiques. Translucide, inodore, sans saveur, sans effets organoleptiques. Excellente résistance à l'eau et à la vapeur. Gel inorganique, additivé anti-corrosion. Graisse filante possédant une excellente adhésivité utilisable sur composants mécaniques, à faible vitesse. Compatible avec tous les métaux, les thermodurs, thermodurcissables, composites et élastomères.

DOMAINES D'UTILISATION

Toute lubrification propre sans risque de pollution. Paliers, articulations. Transmissions de puissance, chaînes à rouleaux, à pas longs, type API, à rivets creux, à mailles jointives, à palettes, transmissions à rapport fixe, engrenages. Transmissions par roues dentées, engrènements droits, roues cylindriques, vis sans fin. Transmissions d'informations, cames, poussoirs. Guidages, colonnes, glissières. Pompes, vannes, robinets à boisseaux ou à opercules. Percolateurs, chauffe-eau, compteurs, matériels horodateurs, matériels de mesure, équipements de marine, de radionavigation, agitateurs, mélangeurs, broyeurs, presseoirs, centrifugeuses, stérilisateur, machines de conditionnement, matériels agricoles, emballeuses, encapsuleuses, fardeleuses, outils de presses. Conserveries, boulangeries, pâtisseries, biscuiteries, confiseries, charcuteries, fromageries, abattoirs, aliments du bétail, glaciers industriels, brasseries, eaux minérales, exploitations viticoles et vinicoles, expéditeurs de fruits et légumes.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décolllement de la bille contenue dans le boîtier. Pulvériser de 15 à 25 cm des organes à traiter, suivant la dimension de ceux-ci.



Lubrification de matériels dans des zones de contact potentiel avec les aliments.



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu : -20 °C +150 °C

Température d'utilisation en pointe : -20 °C +160 °C

Graisse infusible, sans point de goutte, ne coule pas.



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes

ASTM D 2266 diamètre d'empreinte : 0,8 mm

ASTM D 2596 charge de soudure : 1600 daN

Test TIMKEN ASTM D 2509 : 20 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$: 150 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60 135 : Cotation 0/1

Bonne résistance à l'eau, aux acides et bases dilués.

CLASSE NLGI 2

AUTRES CONDITIONNEMENTS (nous consulter)



Cartouche 430 ml

Boite 1 L

Tube 100 ml



Fiche technique sur : www.graisstranslucidecodex.com

107 GRAISSE BLANCHE À HAUTE TENEUR EN TÉFLON®

DESCRIPTION

Lubrifiant certifié NSF H1 pour industries agroalimentaires (IAA). Forte filmabilité, extrême pression, anti-usure, anti-corrosion, excellente résistance aux projections d'eau, à la vapeur. Lubrification longue durée pour composants mécaniques à grand nombre de cycles de fonctionnement. Graisse propre, inodore, sans saveur, pour la lubrification de tous les organes ouverts en industries agroalimentaires ou propres. Haute teneur en lubrifiant solide à forte filmabilité. Spécialement développée pour la lubrification des composants mécaniques soumis à des phénomènes vibratoires, des effets de cisaillements importants. Lubrification de très longue durée. Présentation en aérosol pour une utilisation sur mécanismes ou organes en mouvement.

DOMAINES D'UTILISATION

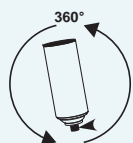
Transmissions par roues dentées, engrènements droits, roues cylindriques, vis sans fin. Transmissions d'informations, cames, poussoirs. Guidages, colonnes, glissières. Pompes, vannes, robinets à boisseaux ou à opercules.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décolllement de la bille contenue dans le boîtier. Pulvériser de 15 à 25 cm des organes à traiter, suivant la dimension de ceux-ci.



Nonfood Compounds
Program Listed H1
126566



DLU ETENDUE A
5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %



Lubrification de guides en injection plastique.



AUTRES CONDITIONNEMENTS (nous consulter)



Cartouche 430 ml



Boîte 1 L



Tube 100 ml



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu : -20 °C +160 °C
Température d'utilisation en pointe : -20 °C +170 °C
Graisse infusible, sans point de goutte, ne coule pas.



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte : 0,68 mm
ASTM D 2596 charge de soudure : 2150 daN
Test TIMKEN ASTM D 2509 : 35 lbs
Extrême pression, anti-usure.



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$: 150 000 mm.min⁻¹
Convient pour faibles et grandes vitesses, axiales ou linéaires.



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60 135 : Cotation 1
Anti-corrosion, anti-oxydation. Excellente résistance à l'eau, au délavage par l'eau, à la vapeur.

CLASSE NLGI 2

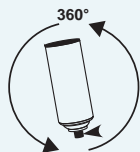


117 GRAISSE SILICONE



Nonfood Compounds
Program Listed H1
126565

DLU ÉTENDUE À
4 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE.
INERTE. ININFLAMMABLE.
INCOMBUSTIBLE. ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

AUTRES CONDITIONNEMENTS (nous consulter)



Cartouche 430 ml

Boite 1 L

Tube 100 ml

DESCRIPTION

Lubrifiant certifié NSF H1 pour industries agroalimentaires (IAA). Agréée contact eau potable. Spéciale robinets et joints, isolante diélectrique, très basse température. Lubrifiant incolore, inodore, non tachant, possédant une totale innocuité et une inertie sensorielle. Totalement insoluble dans l'eau, l'eau chaude, la vapeur, les ambiances marines. Résiste aux projections ou à la distribution sous pression d'eau ou de vapeur. Inerte en présence de produits chimiques dilués : acides, bases, huiles minérales ou végétales, éthanol, glycérol. Excellente tenue thermique à hautes et très basses températures. Parfaite résistance diélectrique. Graisse isolante. Totalement compatible avec les élastomères, élastomères thermoplastiques TPE, plastiques hautes technologies, joints bi-matière.

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de robinets et de vannes en cas de pollution inévitable ou permanente. Traitement contre les dépôts de calcaire. Lubrification d'élastomères et de matières plastiques sur métal. Compteurs, robinets à gaz, matériels horodateurs, matériels de mesure, équipements marine et de radionavigation. Pompes à eau, pompes à membranes et à palettes. Montage de joints radiaux, toriques, à lèvres, simples ou épaulés. Montage de passages électriques, tirage de câbles. Fixations de skis. Accastillage "eaux mortes". Equipements de plongée, lubrification de 1^{er} étage, air ou Nitrox, phares, caissons étanches, zips de combinaisons. Lubrification de robinetterie et de verres rodés en laboratoires. Composants mécaniques en congélation ou surgélation.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants de bas en haut. Pulvériser de 15 à 25 cm des surfaces à traiter en fonction de leurs dimensions.

La graisse silicone **117** est également présentée en tube, avec une canule de dépose de précision, afin de pouvoir remplir les gorges destinées à recevoir des joints d'étanchéité. Utiliser sans excès sur des surfaces propres. Ne pas utiliser en présence d'oxygène pur sous pression.



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu : -50 °C +220 °C



CONTACT EAU POTABLE

PV D'AGRÈMENT N° 22 CLP NY 043 - ARRÊTÉ DGS/VS4 N°2000/32



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$: 50 000 $mm.min^{-1}$

Convient pour très faibles vitesses linéaires. Lubrification statique ou montage.



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60 135 : Cotation 2

Totale résistance à l'eau, à Th dur, sous pression, à la vapeur, à l'eau salée, aux saumures, aux acides, et bases faibles. Compatible Nitrox.



ISOLANTE - DIÉLECTRIQUE

Résistivité transversale à 25 °C : 1.1015 W/cm

Rigidité diélectrique à 25 °C, à 100 hertz : 2.8 KV cm^{-1}

Tension de claquage à 20 °C : 16 000 v

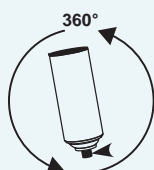
NF EN 60. IEC 156

CLASSE NLGI 2



Tous les joints se dégradent dans le temps.
Cette graisse silicone résout les problèmes
d'étanchéité à long terme, avec maintien
dimensionnel et de dureté Shore.





1502.00 GRAISSE PERFLUORÉE NLGI 2 1500.00 GRAISSE PERFLUORÉE NLGI 00

DESCRIPTION

Graisse perfluorée à très hautes performances offrant de nombreux avantages. Ambiances agressives. Utilisable à très haute et très basse température, totalement résistante à l'oxydation, insensible et inaltérée par la plupart des solvants, produits chimiques, acides et bases, eau, eau salée, vapeur y compris sous pression.

Lubrification de sécurité maximum. Anti-corrosion, anti-usure. Totalement résistante aux effets de cisaillement et de choc. Compatible avec tous les métaux, matières plastiques et élastomères. Utilisable sous flux d'oxygène liquide ou gazeux, jusqu'à 123 bars, et inerte vis-à-vis de tous les gaz. Graisse spécifique pour lubrification à vie.

DOMAINES D'UTILISATION

Ejecteurs en plasturgie, tiroirs, colonnes. Production et distribution de gaz. Montage et lubrification en industries électromécaniques et en électroménager. Lubrification de matériels de mesure et de précision dans le domaine spatial et aéronautique. Compresseurs, matériels électro pneumatiques, pneumatiques. Industries chimiques. Lubrification sous radiations nucléaires. Lubrification de centres d'usinage, centres à copier, colonnes à billes. Électronique, équipements médicaux, paramédicaux et pharmaceutiques.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décolllement de la bille contenue dans le boîtier. Pulvériser de 15 à 25 cm des organes à traiter, suivant la dimension de ceux-ci.



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu : - 25 °C + 250 °C
Température d'utilisation en pointe : - 25 °C + 260 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte : 0.52 mm
ASTM D 2596 charge de soudure : 800 daN
Test TIMKEN ASTM D 2509 : 50 lbs
extrême pression, anti-usure.



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$: 100 000 mm.min⁻¹
Convient pour faibles et grandes vitesses axiales ou linéaires.



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60 135 : Cotation 0/1
Totalement insoluble dans l'eau, la vapeur y compris sous pression, dans les solvants organiques y compris chlorés, acides forts y compris acide nitrique, bases fortes, bains de sels fondus, agents et produits chimiques. Compatible oxygène liquide ou gazeux jusqu'à 123 bars suivant EN ISO 11114-3.
Totale résistance à la totalité des gaz. Résistance aux radiations nucléaires jusqu'à 70 Gy.



Lubrification de matériels pour vide



Lubrification de sécurité pour éjecteurs en injection plastique.



290 PÂTE ANTIGRIPPANTE ALUMINIUM



DLU ETENDUE A
5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE.
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

DESCRIPTION

Graisse pour très hautes températures. Assemblage, montage, démontage. Permet de résoudre les problèmes de pitting. Répond aux spécifications MIL A 907 ED - STM 7411 A et SECLF 216 - MIL A 907 E 80. Facilite le montage, permet le démontage de composants et assemblages ayant été soumis à de hautes températures, ou en milieu agressif. Utilisable et efficace en couches minces. Excellente filmabilité en dynamique. Permet un traitement de surface en statique, à vie. Produit garanti sans sel métallique, sans métalloïdes, sans nitrite. Lubrifiant anti-corrosion à haute température. Efficace en présence de phénomènes vibratoires. Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

Assemblages vissés, y compris avec destruction de la géométrie des filets. Raccords vapeur, presse-étoupes, garnitures mécaniques, imprégnation de tresses d'étanchéité, joints toriques. Paliers lisses de cintreuses à chaud, vannes surchauffantes, turbines, moteurs à combustion. Compresseurs, générateurs à gaz, éjecteurs de fonderie, extrusion d'aluminium (démarrage avant poteyage). Démoulage de zamak, fermetures de moules à vulcaniser, charnières de fours, pinces à lingots, crapaudines de boggie. Étriers de freins, mâchoires de machines de soudage par point.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décolllement de la bille contenue dans le boîtier. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec le **1021** (page 23) en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.



Montage et démontage de brides et d'assemblages filetés, de soupapes de vannes surchauffantes.

Montage et lubrification d'étriers de freins.



AUTRES CONDITIONNEMENTS (nous consulter)



Cartouche 430 ml

Boîte 1 L

Tube 100 ml



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion : >250 °C
Température d'utilisation en continu : - 20 °C + 900 °C
Température d'utilisation en pointe : - 20 °C + 1000 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes ASTM D 2266 diamètre d'empreinte : 0.6 mm
ASTM D 2596 charge de soudure : 4000 daN
Test TIMKEN ASTM D 2509 : 40 lbs
extrême pression, anti-usure.



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$: 80 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60. 135 : Cotation 0

CLASSE NLGI 2

Facilement pompable, facilement distribuable
y compris en graissage automatique.

PERFORMANCES MIL A 907 E 80

Couple de serrage à 20 °C : 80 N/m
Couple de desserrage à 450 °C : 85 N/m
Couple de desserrage à 750 °C : 100 N/m



Fiche technique sur : www.graissealuminium.com

200 PÂTE ANTIGRIPPANTE CUIVRE



DLU ÉTENDUE À
5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

DESCRIPTION

Graisse pour très hautes températures. Assemblage, montage, démontage. Graisse cuivre électro-conductrice. Anti-corrosion, résiste aux ambiances acides. Répond aux spécifications MIL A 907 ED - STM 7411 A et SECLF 216 - MIL A 907 E 80. Graisse pour le montage d'assemblages statiques soumis à de très hautes températures et à des ambiances agressives. Permet le démontage. Lubrification dynamique d'assemblages sous tension, soumis à des oscillations ou à des effets de cisaillement. Efficace en statique et en présence de phénomènes vibratoires. Utilisable et efficace en couches minces. Produit garanti sans sels métalliques, sans métalloïdes, sans nitrite. Lubrifiant anti-corrosion à haute température. Ne pas utiliser sur des contacts surfaciques pouvant présenter des phénomènes de couples catalytiques. Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

Graisse pour tiges de forage, raccords, outils, filets marteaux fond de trou, tiges inox. Contacts électriques BT, MT, HT. Pantographes. Assemblages vissés soumis à de très hautes températures. Goujons, presse-étoupes, garnitures mécaniques. Imprégnation de tresses d'étanchéité, joints toriques. Paliers lisses de cintreuses à chaud, turbines, moteurs à combustion, compresseurs, générateurs à gaz. Éjecteurs de fonderie, fermetures de moules à vulcaniser, charnières de fours, pinces à lingots. Lubrification de câbles sous tension. Mâchoires de machines de soudage par point.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec le **1021** (page 23) en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.



Lubrification dynamique, sous HT, de pantographes.

AUTRES CONDITIONNEMENTS (nous consulter)



Cartouche 430 ml



Boîte 1 L



Tu be 100 ml



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion : >250 °C
Température d'utilisation en continu : - 30 °C + 1100 °C
Température d'utilisation en pointe : - 30 °C + 1100 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte : 0,50 mm
ASTM D 2596 charge de soudure : 4850 daN
Test TIMKEN ASTM D 2509 : 45 lbs
Extrême pression, anti-usure, anti-corrosion.



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$: 80 000 mm.min⁻¹
Convient pour faibles et très grandes vitesses axiales ou linéaires.



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135 : Cotation 0

CLASSE NLGI 2

PERFORMANCES MIL A 907 E 80

Couple de serrage à 20 °C : 80 N/m
Couple de desserrage à 450 °C : 85 N/m
Couple de desserrage à 750 °C : 95 N/m



Fiche technique sur : www.graissecuivre.com



DLU ÉTENDUE A
5 Ans



TOUR 101 TAIPEI : 509.2 m
Montage des plaques de serrage,
des nappes de câbles de l'amortisseur
harmonique (boule de 660 tonnes)
permettant d'absorber et de réduire les
mouvements de la tour de 30 à 40 % en cas
de typhons ou de tremblements de terre.

230.00 PÂTE COMPOSITE CÉRAMIQUE

DESCRIPTION

Lubrifiant composite à haute teneur en lubrifiants solides. Technologie céramique technique (Si3N4), nitrure de bore nano (Hex.NB), disulfure de tungstène (WS2). Graisse blanche pour lubrification dynamique à hautes températures. Lubrifiant propre anti-soudure pour le montage et le démontage, sans effet de couple électrolytique. Sans charge métallique. Facilite le montage, permet le démontage de composants et assemblages ayant été soumis à hautes températures ou en milieux agressifs. Utilisable et efficace en couches minces. Excellente filmabilité en dynamique. Produit garanti sans sel métallique, sans métalloïdes, sans nitrite. Lubrifiant et anti-corrosion à haute température. Efficace en statique, et en présence de phénomènes vibratoires. Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

Injection plastique, guides, colonnes de moules. Groupes d'injection hautes températures 400 °C. Montage inox sur inox. Mandrins de serrage. Assemblage, montage de matériels électroménagers, fours, gaz. Système de freinage ABS (garanti sans métal). Assemblages vissés y compris avec destruction de la géométrie des filets, raccords vapeur, presse-étoupes, garnitures mécaniques. Imprégnation de tresses d'étanchéité, joints toriques. Paliers lisses de cintreuses à chaud, vannes surchauffantes, turbines. Moteurs à combustion, compresseurs, générateurs à gaz, éjecteurs de fonderie, extrusion d'aluminium (démarrage avant poteyage), démoulage de zamak, fermetures de moules à vulcaniser, charnières de fours.

MODE D'EMPLOI

Dégraissier préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec le **1021** (page 23) en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.

HAUTE TENEUR EN PARTICULES
SUBMICRONISÉES DE CÉRAMIQUE
TECHNIQUE
ET DE LUBRIFIANTS SOLIDES
44 %

DIMINUE LE COEFFICIENT DE FROTTEMENT
OPTIMUM
TRÈS FORT POUVOIR ANTI-SOUDURE
FORTE FILMABILITÉ

ANTI-OXYDATION - ANTI-FRETTING
ANTI-PITTING

SUPPRIME LES PROBLÈMES DE COUPLES
CATALYTIQUES SUR LES CONTACTS
FERREUX / NON FERREUX

CONDUCTIVITÉS THERMIQUE ET
ÉLECTRIQUE FAIBLES
ININFLAMMABLE EN SERVICE

AMÉLIORE LA PROPRIÉTÉ EN MAINTENANCE
INDUSTRIELLE ET ENVIRONNEMENT
MACHINE

-25 °C +900°C
EN AMBIANCES OXYDANTES
-25 °C +1200°C
EN AMBIANCES NEUTRES



230.00 possède une très grande résistance aux
chaleurs extrêmes limitée au point de ductilité
(malléabilité) des métaux, y compris l'inox.

AUTRES CONDITIONNEMENTS (nous consulter)



Cartouche 430 ml



Boite 1 L



Tube 100 ml



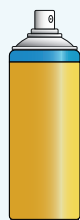
Fiche technique sur : www.graissenitruredebore.com

350 HUILE BLANCHE LUBRIFIANTE DE PRÉCISION



NSF

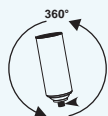
Nonfood Compounds
Program Listed H1
126568



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE.
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

DLU ÉTENDUE À
5 Ans



DESCRIPTION

Lubrifiant codex pour industries pharmaceutiques. Incolore, inodore, sans saveur, sans effets organoleptiques. Industries textiles, de l'emballage, cosmétologiques (skin and care, health and beauty). Lubrification de transmissions de puissance. Compatible tous métaux thermodurs, thermoplastiques, élastomères. Fluide pour opérations de lubrification de mécanismes de précision faiblement chargés, et à faibles vitesses mais à grand nombre de cycles. Ne tache pas. Totale inertie chimique et biologique. Anti-oxydant, ne siccative pas, ne rancit pas. Totale résistance à l'eau. Apolaire et hydrophobe. Isolant électrique. Opérations de montage, de lubrification, de démoulage, d'extrusion. Anti-adhérent.

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de métiers SULZER, ensimage de fils à coudre, lubrification de canettes, bobineuses, guides-fils. Montage de joints O-ring, joints dynamiques ou statiques. Montage de joints de boîtes à eau. Lubrification des élastomères et des caoutchoucs, démoulage d'alliages légers, montage d'élastomères sur âmes métalliques, glissement de pneumatiques sur convoyeurs. Lubrification interne de câbles, d'élingues, textiles, thermoplastiques, lubrification de cordages nylon, lubrification de mécanismes télescopiques, lubrification de cames et poussoirs en industries horlogères, lubrification de matériels photographiques, reprographie, bureautique. Découpage et estampage de pièces de précision, faibles épaisseurs, lubrification de colliers de serrage, d'axes rivetés, d'assemblages filetés, visserie, axes, tringlerie, guides de jalousies, volets roulants, serrures, gonds, charnières, lubrification d'instruments chirurgicaux, équipements hospitaliers, démoulage de poudres comprimées. Fabrication de médicaments, encapsulage, démoulage d'aliments, de biscottes, lubrification de mécanismes de précision, matériel électroménager. traitement de filtres à air. Protection de cosses, de contacts basse tension. Lubrification de compteurs, interrupteurs, relais, lubrification de poulies, de réas, de fermetures éclair. Lubrification de roulements à billes (ne pouvant être graissés), de disjoncteurs, sur transformateurs de puissance HT.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants de bas en haut. Pulvériser de 15 à 25 cm des surfaces à traiter en fonction de leurs dimensions.

AUTRES CONDITIONNEMENTS (nous consulter)



Container GRV 1000 L / Fût 200 L / Bidon 20 L / 5 L / 1 L

PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHÉ
OU UNE MÉTHODE HACCP

ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS

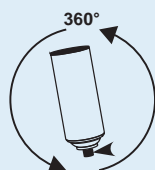


Lubrification de sertisseuses et de convoyeurs par suspension de bouteilles PET en IAA.



Fiche technique sur :
www.huilecodex.com

3000 LUBRIFIANT ADHÉSIF SPÉCIAL CHAÎNES DE TRANSMISSION



DLU ÉTENDUE A
5 Ans

DESCRIPTION

Lubrifiant moussant, à très haut index de viscosité, possédant de remarquables propriétés d'adhérence et de pénétration. Particulièrement recommandé pour la lubrification de tous types de chaînes : à rouleaux, à pas longs, sans rouleaux type API, à rivets creux, à mailles jointives et, en général, de tous mécanismes ouverts, à mouvements lents ou rapides. La formulation de ce produit lui confère la propriété de pénétrer jusqu'aux surfaces travaillantes, difficilement accessibles, et d'en réduire l'usure.

Résiste parfaitement à l'eau, à l'eau salée, à l'eau chaude, à la vapeur, tout en assurant une bonne protection anticorrosion. Produit non soumis aux effets de gouttage ou de projection en service. Grande neutralité et excellente inertie chimique. Grande stabilité. Permet de réduire les bruits de fonctionnement des transmissions par chaînes à rouleaux, facilite leur montage. Permet de régulariser la marche des transmissions par chaînes dentées, réduit les vibrations.

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de chaînes de transmission, de manutention, de levage. Chaînes agricoles, lubrification de mécanismes ouverts, roues dentées, engrenages, pignons, vis sans fin. Composants mécaniques soumis à des projections d'eau. Lubrifiant chaînes de moto en compétition.

MODE D'EMPLOI

Pour obtenir les meilleures performances possibles, un lubrifiant chaînes doit être appliqué sur des surfaces propres, nettoyées et dégraissées. Utiliser le **1021** (page 23) en aérosol, qui cumule un fort pouvoir nettoyant et dégraissant et par conséquent une performance du lubrifiant chaînes optimum.

AUTRES CONDITIONNEMENTS (nous consulter)



Container GRV 1000 L / Fût 200 L / Bidon 20 L / 5 L



24 H du Mans MOTO 2018
FIM EWC Équipe BMW LRP
Endurance World Championship
Lubrification de la chaîne avec le 3000
120 millions - 1m20 - Vitesse axiale 14 000 trs/min



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu : -30 °C +140 °C
Couple de démarrage à froid à -20 °C : 12 N.cm
ASTM D 1478-63



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test SHELL 4 Billes ISO 20.623
Diamètre d'empreinte : 0,67 mm
Indice de charge de soudure : 3500 daN
Test SRV ASTM D 5707 : 0,14



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Chaînes à faibles ou très grandes vitesses : 0.5 m.sec



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

Résistance au délavage par l'eau à 80 °C : < 1 % de masse
ASTM D 1264

Lubrification en présence d'humidité, de projection d'eau, d'atmosphères corrosives, d'acides et de bases faibles. Ambiances poussiéreuses, abrasives.

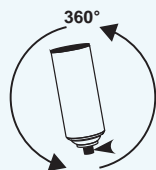


Fiche technique sur :
www.lubrifiantchaîne.com

3001 AL LUBRIFIANT PÉNÉTRANT ADHÉSIF CONTACT ALIMENTAIRE



Nonfood Compounds Program Listed H1



DLU ETENDUE A
5 Ans

DESCRIPTION

Lubrifiant moussant, à très haut index de viscosité, possédant de remarquables propriétés d'adhérence et de pénétration. Extrême-pression, anti-usure. Lubrification totale des contacts surfaciques dents-axes-douilles. Hydrofuge, totale résistance à l'eau et à la vapeur. Produit non soumis aux effets de gouttage ou de projection en service. Grande neutralité et excellente inertie chimique. Grande stabilité. Permet de réduire les bruits de fonctionnement des transmissions par chaînes à rouleaux, facilite leur montage. Permet de régulariser la marche des transmissions par chaînes dentées, réduit les vibrations. Gaz propulseur ininflammable. Garanti sans HFC Gaz fluorés à effet de serre. Directive F Gaz 517.2014

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de tous types de chaînes : à rouleaux, à pas longs, sans rouleaux type API, à rivets creux, à mailles jointives et, en général, de tous mécanismes ouverts, à mouvements lents ou rapides. Roues dentées, engrenages, pignons, vis sans fin. Lubrification de chaînes de transmission, de manutention, de levage. Composants mécaniques soumis à des projections d'eau.

MODE D'EMPLOI

Pour obtenir les meilleures performances possibles, un lubrifiant chaîne doit être appliqué sur des surfaces propres, nettoyées et dégraissées. Utiliser le **1021** (page 23) en aérosol.



Lubrification de chaînes de transmission

AUTRES CONDITIONNEMENTS (nous consulter)



Container GRV 1000 L / Fût 200 L / Bidon 20 L / 5 L



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu : -30 °C +140 °C
Couple de démarrage à froid à -20 °C : 10 N.cm
ASTM D 1478-63



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test SHELL 4 Billes ISO 20.623
Diamètre d'empreinte : 0,70 mm
Indice de charge de soudure : 3500 daN
Test SRV ASTM D 5707 : 0,13



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Chaînes à faibles ou très grandes vitesses : 0.45 m.sec



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

Résistance au délavage par l'eau à 80 °C : inf. à 1% de masse
ASTM D 1264
Lubrification en présence d'humidité, de projection d'eau, d'atmosphères corrosives, d'acides et de bases faibles. Ambiances poussiéreuses, abrasives.





DLU ÉTENDUE À
5 Ans

3900 ENDUIT BITUMINEUX, FORTEMENT ADHÉSIF

DESCRIPTION

Lubrifiant spécial câbles métalliques. Chaînes de manutention et de levage, engrenages ouverts. Extrême pression, anti-usure. Totale résistance à l'eau, lubrification immergée. Fluide complexe très fortement adhésif, pénétrant, pour la lubrification de transmissions de puissance soumises à des phénomènes vibratoires. Lubrification externe et interne de câbles, âmes et torons. Protège contre la corrosion. Insensible aux ambiances poussiéreuses, aux projections d'eau. Est utilisable en ambiance marine. Fortement chargé en lubrifiants solides, additifs anti-usure et anti-corrosion ; assure une lubrification optimale dans les cas limites.

DOMAINES D'UTILISATION

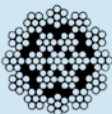
Matériels de travaux publics et portuaires, chaînes, câbles, couronnes d'orientation, cabestans, poupées.
Barrages, retenues d'eau, sas, écluses, lubrification de chaînes de levage, treuils, machineries.
Production hydroélectrique. Cimenteries, extraction de minerais, de charbon, de houille. Convoyeurs à bandes, à godets. Sidérurgie, transporteurs. Matériels de manutention, ponts roulants, trains d'engrenage, sellettes. Pré-imprégnation et tissage de câbles. Montage et lubrification de chaînes à rouleaux, à rivets creux, API. Matériels forains.

MODE D'EMPLOI

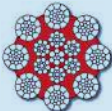
Agiter fortement l'aérosol de bas en haut, jusqu'à décollement de la bille. Pulvériser de 15 à 20 cm des surfaces à traiter.



Tous les câbles, qu'ils soient destinés au tirage, au levage, à l'extraction, à la traction, y compris au transport des personnes, sont soumis à de nombreuses contraintes et de nombreux microcontacts surfaciques. Etirement du métal, phénomènes vibratoires, oscillations, torsions, frottements et chocs.



En multipliant le nombre de torons, on diminue les surfaces de contact avec les poulies ou les tambours. Les câbles anti-giratoires limitent les problèmes de torsion.



Une lubrification interne peut être assurée par le fabricant. Contrairement aux idées reçues, les lubrifiants internes sont la plupart du temps compatibles avec les lubrifiants externes.



3900 est fortement additivé anti-usure, afin de réduire fortement l'usure des câbles, mais aussi des gorges des poulies, qui sont à l'origine de défauts d'enroulement, quelle que soit la sévérité de leurs rayons de courbure et la fatigue générée.

3900 est fortement additivé anti-corrosion pour répondre aux cas extrêmes de sévérité d'ambiances extérieures : froid, humidité, projections d'eau, ambiances salines, immersions intermittentes ou permanentes. Assure une protection anti-corrosion de longue durée pour le stockage des câbles, hors abri.



Câbles de traction, ascenseurs, monte-charges, sas, écluses.



Exploitations minières. Lubrification de convoyeurs à bandes ou à godets.



435.00

HUILE DE COUPE POUR TOUS MÉTAUX DIFFICILEMENT USINABLES

DESCRIPTION

Lubrifiant extrême pression, anti-soudure, anti-usure. Excellente tenue à l'outil. Puissant réducteur de friction, lubrifiant, anti-soudure possédant une filmo-résistance exceptionnelle. Permet une excellente évacuation du copeau. Convient pour perçages de toutes dimensions, y compris de très faibles diamètres. Permet de réaliser des opérations de perçage profond sur des métaux durs. Utilisable dans les opérations d'enlèvement de copeaux, mais aussi en déformation pour taraudage par repoussage. En outre, ce produit donne de remarquables résultats dans les opérations de soyage avant taraudage, de roulage, de cintrage de tubes en acier, de formage sur aciers et sur inox.

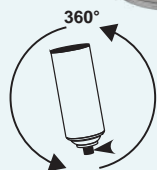
Ce produit met en évidence la prolongation de la durée de vie des outils coupants.

DOMAINES D'UTILISATION

Filetage manuel, au peigne, par roulage, à la filière. Opérations de perçage, de forage et de forage profond, de soyage, de taraudage manuel et semi-automatique, sur aciers fortement alliés au chrome, aciers thermiques. Repoussage, cintrage, pliage, poinçonnage. Trous borgnes ou débouchants.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol durant quelques secondes. Pulvériser sans excès sur les forets, tarauds ou filières avant engagement. En cas de filetage manuel, pulvériser directement sur les tubes ou profilés ronds.



DLU ÉTENDUE À
5 Ans

AUTRES CONDITIONNEMENTS (nous consulter)



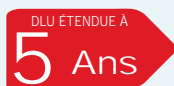
Container GRV 1000 L / Fût 200 L / Bidon 20 L / 5 L / 1 L



Fiche technique sur : www.huiletaraudage.com



burette 250 ml



**GARANTI
SANS SOLVANT
CHLORÉ**

**AUTRES CONDITIONNEMENTS
(nous consulter)**



Container GRV 1000 L / Fût 200 L / Bidon 20 L / 5 L / 1 L

402 FLUIDE D'USINAGE POUR PERÇAGE, FORAGE, TARAUDAGE

DESCRIPTION

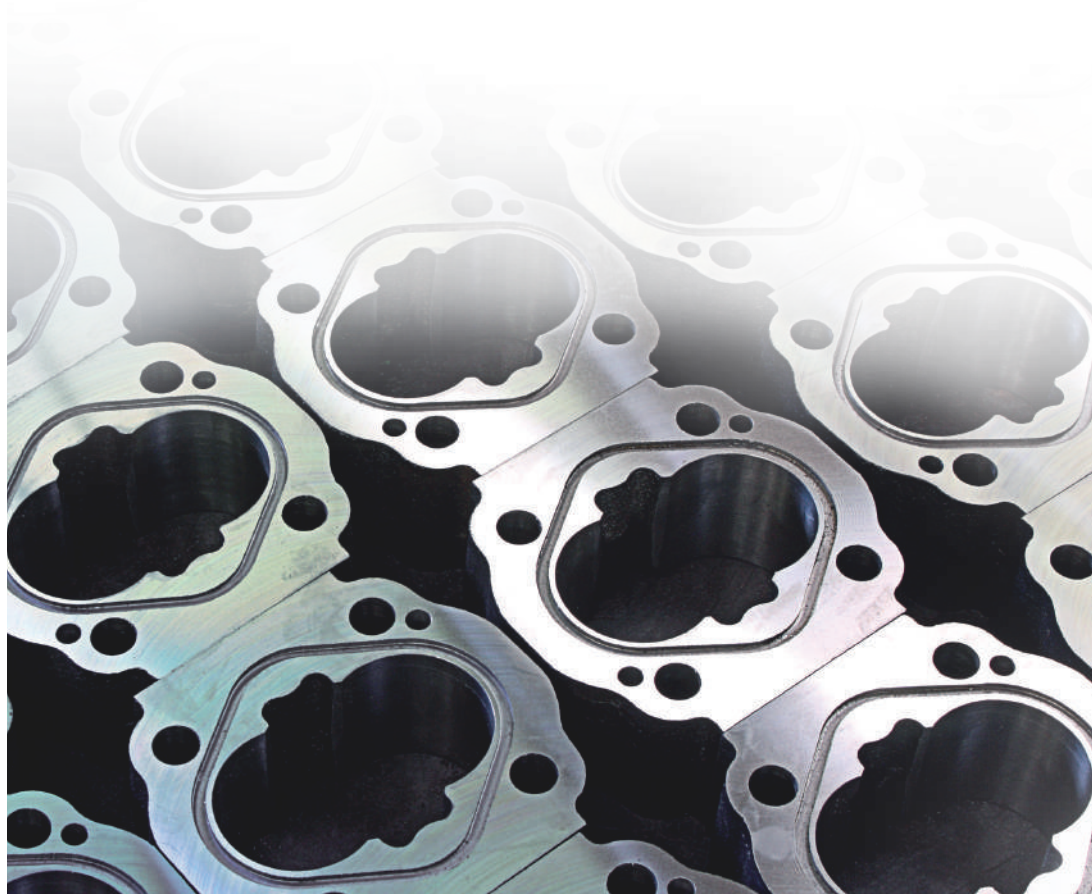
Viscosité adaptée pour opérations sur machines automatiques. Mélange complexe d'additifs à très haute filmo-résistance possédant un pouvoir anti-soudure particulièrement élevé. Extrême pression, anti-usure. Additif pour formulateurs et utilisateurs d'huiles de coupe entières, d'huiles de découpage, d'emboutissage, y compris évanescents. Produit non adhésif, permettant une excellente évacuation du copeau, produit non siccatif, ne colle pas. Permet de réaliser des opérations de forage profond, et sur des métaux durs. Opérations de filetage manuel, semi-automatique ou automatique. Taraudage, rainurage. Ce produit met en évidence la prolongation de la durée de vie des outils.

DOMAINES D'UTILISATION

402 est recommandé pour le découpage et l'emboutissage de tôles en aciers fortement alliés, de fortes épaisseurs, pour l'usinage à fort rendement d'aciers extra-durs, y compris réfractaires. Comme additif aux huiles de coupe classiques, comme fluide de perçage et de taraudage pour trous borgnes ou débouchants, de tous diamètres, y compris très faibles.

MODE D'EMPLOI

Appliquer sans excès sur les forets, tarauds ou filières avant engagement.



1021 SOLVANT DÉGRAISSANT MULTI-FONCTIONS HAUTES PERFORMANCES

DESCRIPTION

Formule à haut pouvoir solvant pour dégraissage, nettoyage, décontamination, préparation de surfaces. Aérosol certifié NSF A1 pour industries agroalimentaires (IAA). Solvant diélectrique IEC156 50 000 volts. Pour décontamination par nettoyage humide. Nettoyant freins puissant, nettoyant chaînes de manutention et de levage. Garanti sans solvants chlorés, sans aromatiques, sans cétones, sans n.hexane. Vitesse d'évaporation ultrarapide : 9 minutes à 20 °C débit d'air nul. Pouvoir solvant indice KB 90.

DOMAINES D'UTILISATION

Dégraissage en mécanique, en plasturgie, en maintenance industrielle. Dépollution de matériels électriques hors tension, nettoyage des encres, colles, adhésifs et résines. Nettoyant, désincrustant pour freins et garnitures. Préparation de surfaces avant collage, avant peinture ou avant décor.

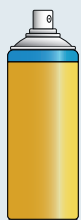
MODE D'EMPLOI

Pulvériser sans excès sur les surfaces à nettoyer ou à dégraisser. Laisser agir quelques instants si la couche de polluants à éliminer est épaisse. Utiliser éventuellement un pinceau ou une brosse. Essuyer avec un chiffon propre.



NSF

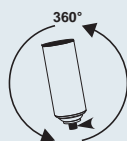
Nonfood Compounds
Program Listed A1



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

DLU ÉTENDUE À
5 Ans



AUTRES CONDITIONNEMENTS
(nous consulter)



Container GRV 1000 L / Fût 200 L / Bidon 20 L / 5 L / 1L

PRODUIT
S'INSCRIVANT DANS
UNE DÉMARCHE OU
UNE MÉTHODE HACCP.

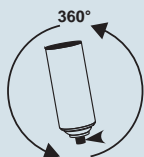
ANALYSE DES
DANGERS, POINTS
CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX
ALIMENTARIUS



*Nettoyage de résidus d'huile de tournesol sur
les lignes de conditionnement.*

Fiche technique sur : www.nettoyantfrein.com





DLU ÉTENDUE À
5 Ans

Directive F.Gas

Propulseur
inflammable
Garanti sans
HFC 134a et 152a

188.00 SOLVANT DÉGRAISSANT "SPÉCIAL CONTACTS"

DESCRIPTION

Solvant de décontamination et de dépollution pour composants électriques et électroniques. Sans action sur les plastiques thermodurs, les résines d'imprégnation et de tropicalisation. Vitesse d'évaporation immédiate, séchage instantané, pour nettoyage à sec. Rigidité diélectrique IEC156 43 000 volts. Solvant à séchage instantané, est particulièrement recommandé pour le dégraissage, le nettoyage, la dépollution de tous métaux, des composites, du verre, des céramiques ainsi que de la plupart des plastiques et élastomères. Il élimine tous types de pollutions organiques ou inorganiques.

188.00 est utilisable sur les matériels électriques, en électronique, en mécanique de précision, en aéronautique, en spatial, en optique. Il est particulièrement recommandé pour rétablir les constantes électriques, en évitant l'étincelage et les courants de fuite. **188.00** est également utilisable pour la préparation de surfaces avant soudage, isolation, avant collage, marquage, métallisation, isolation ou tropicalisation.

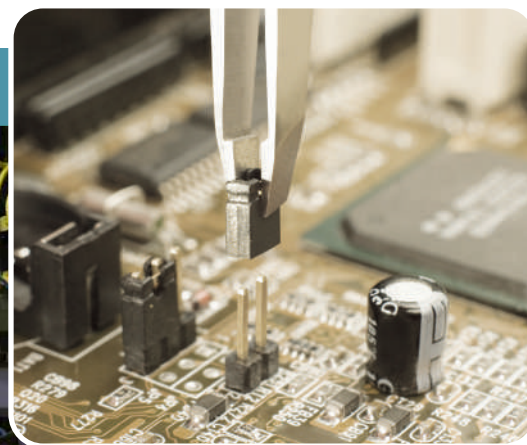
DOMAINES D'UTILISATION

Entretien de tous matériels électriques, armoires, cellules, sectionneurs, disjoncteurs, contacteurs, rhéostats, redresseurs, moteurs. Sans action sur les vernis isolants. Dépollution de connexions, jeux de barres, porte-fusibles, ailettes de transformateurs de postes basse tension et moyenne tension. Nettoyage d'isolateurs de cellules ouvertes ou pré blocs, traversées de transformateurs, appareillages type Bucholz, manomètres, vannes. Nettoyage et désiliconage de postes THT, de connectiques, avant contrôles manuels ou par caméra infrarouge. Nettoyage de tous contacts directs, potentiomètres, claviers, curseurs, rotacteurs. Entretien d'équipements sous courant faible, en téléphonie, télécommunication, appareils de navigation aérienne ou maritime. Nettoyage de micro contacts, pastilles de semi-conducteurs, pistes électroniques. Nettoyage de composants montés en surface (CMS). Dépollution de guidages par sustentation magnétique.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants. Pulvériser à 20 cm des surfaces à traiter, suivant la dimension de ceux-ci. Aérosol utilisable dans toutes les positions.

Nettoyage de micro-contacts et de pistes électroniques.

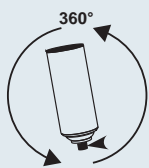


Nettoyage de contacts électriques avec technique dite "sèche".



Fiche technique sur : www.nettoyantcontacts.com

SOLVANTS DE DÉGRAISSAGE



DLU ÉTENDUE A
5 Ans

**TRES FORT
POUVOIR SOLVANT**
+
**VITESSE
D'ÉVAPORATION RAPIDE**
+
FORTE PRESSION
=
EFFICACITÉ MAXIMUM

100 NETTOYANT FREINS 3 FONCTIONS

DESCRIPTION

Nettoyant 3 fonctions : DÉGRAISSANT, DÉPOUSSIÉRANT, DÉPARTICULANT. Garanti sans acétone, sans solvants chlorés, sans aromatiques. **100** est un mélange de solvants à haut indice KB, permettant de nettoyer et d'entretenir tous les composants des systèmes de freinage. Plaquettes, disques cylindres, étriers segments, tambours. Compatible et efficace sur tous types de freins, fontes, composites, céramique, carbone/carbone.

NETTOYANT FREINS et tous composants des systèmes de freinage, embrayages, injecteurs diesel, filtres à huile, débitmètres, jantes... DÉGRAISSANT COMPOSANTS MÉCANIQUES, guides, articulations, chaînes, roulements, galets, glissières, paliers...

NETTOYANT CONTACTS ÉLECTRIQUES, désoxydant, nettoyage de pistes électroniques, composants CMS.

PRÉPARATION DE SURFACES, avant collage, fixation chimique, revêtement, peinture, vernis, traitement de surfaces.

NETTOYANT POUR MATIÈRES PLASTIQUES, pièces techniques composites, thermodurs, thermoplastiques, menuiseries PVC.

NETTOYANT POUR FLEXIBLES HYDRAULIQUES, contrôles obligatoires pour détection de fuites d'huiles et d'amorces de rupture. Compatible tous métaux, toutes matières plastiques excepté le polystyrène, tous caoutchoucs, élastomères (durites) sans action sur les peintures polymérisées.

Résidus gras : ils proviennent essentiellement des liquides de freins, graisses cardans, cylindres et pistons, des fuites accidentelles d'huiles provenant du véhicule lui-même ou de la chaussée.

Poussières : provenant principalement de la chaussée ou du châssis, pollutions climatiques, boues, environnement de circulation.

Particules : ce sont les fameuses PF 10 ; elles proviennent de l'usure des plaquettes de freins, mais aussi de l'usure des pneumatiques et des revêtements routiers.

DOMAINES D'UTILISATION

Nettoyage de carburateurs et d'embrayages, dégraissage de filtres à huile, nettoyage d'injecteurs diesel, débitmètres, jantes, contacts électriques, électroniques hors tension. Préparation de surfaces avant collage, avant peinture, avant décor. Dégraissage de composants mécaniques, guides, chaînes, articulations, roulements, galets. Dégraissage d'assemblages à géométries complexes. Dégommage de glissières de machines-outils, de colonnes à billes d'outils de presse. Nettoyage de matières plastiques, pièces techniques, menuiseries PVC...

MODE D'EMPLOI

Bien agiter l'aérosol avant utilisation. Pulvériser de 10 à 15 cm des surfaces à nettoyer. Pour le nettoyage des plaquettes de freins, procéder préalablement au démontage de celles-ci.



Nettoyage de disques de freins fontes, composites, céramique, carbone/carbone.



Aérosol 100 utilisé aux 24 h 00 du Mans
Classé TOP 1
Performances - Rapidité - Santé

PROTECTION ANTI-CORROSION

1605 HUILE POUR PROTECTION ANTI-CORROSION LONGUE DURÉE

DESCRIPTION

Protection tous métaux. Filmogène, non siccatif. Film mince éliminable par tous solvants usuels. Neutralise la corrosion générée par les empreintes de doigts. Pénétrant, pour pièces à géométries complexes. Produits de protection anti-corrosion pour un stockage longue durée, non gras, non siccatifs, résistants aux UV.

Hydrofuge, déplace l'eau, peut être utilisé sur des surfaces humides. Protection anti-corrosion après usinage avec des huiles solubles, assure une protection anti-humidité, y compris sur moteurs ou composants électriques. Permet d'assurer une protection pour tous composants ou pièces devant être manipulés manuellement, et sensibles à l'acidité des mains.

DOMAINES D'UTILISATION

Protection de moules en fonderie, en verrerie, en injection plastique, en extrusion soufflage. Pièces réalisées par des machines à reproduire. Pièces de mécanique de précision. Prototypes, outils de presse, matrices, poinçons. Entretien général, utilisation en marine. Maintenance prédictive.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants de bas en haut. Pulvériser sur des surfaces propres, à température ambiante, à environ 25 cm des surfaces à traiter. Aérosol utilisable dans toutes les positions.



DLU ETENDUE À
5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

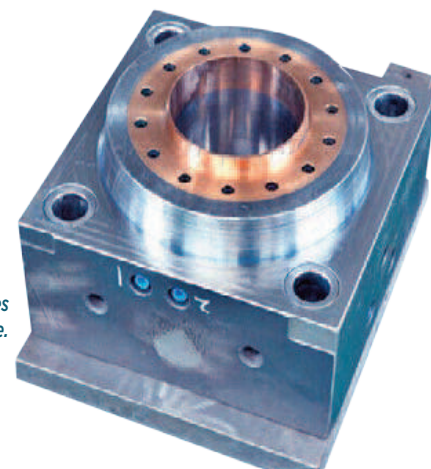
AUTRES CONDITIONNEMENTS (nous consulter)



Container GRV 1000 L / Fût 200 L / Bidon 20 L



Protection anticorrosion d'outils de presse.

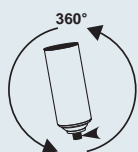


Protection anti-corrosion de moules
en injection plastique.



Fiche technique sur : www.fluideantico.com

PROTECTION ANTI-CORROSION



DILI ÉTENDUE A
5 Ans

**TEST AU BROUILLARD SALIN
ISO 9227 1056 HEURES RI 5**

**ANTI-CORROSION ET
ANTI-OXYDATION
Y COMPRIS EN AMBIANCES
HUMIDES, AGRESSIVES,
SALINES, POLLUÉES**

**STOCKAGE HORS ABRI
CONCONNAGE, CORPS CREUX,
EXPÉDITIONS MARITIMES.**

160.00

CIRE DE PROTECTION ANTI-CORROSION TRÈS LONGUE DURÉE

DESCRIPTION

Protecteur à film mince, cireux, entrant dans la classification ISO RIO. La plupart du temps, il n'est pas nécessaire d'éliminer ce film qui présente des caractéristiques lubrifiantes. Une lubrification ultérieure, lors d'opérations de montage ou de mise en service de mécanismes devant recevoir un graissage, peut être réalisée sans élimination préalable. Si l'élimination s'avère nécessaire, l'opérateur pourra utiliser facilement tout solvant usuel. Applicable sur surfaces verticales. Facilement repérable à la dépose, en manuel ou en pulvérisation basse pression. Produit stable, faiblement odorant. Pas de réactivité photochimique. Produit non irritant. Très faible tension de surface. Utilisable sur tous les métaux. Compatible avec la plupart des matériaux plastiques et élastomères. **160.00** est utilisé pour toute protection anti-corrosion de très longue durée.

DOMAINES D'UTILISATION

Outils de presse, moules d'injection plastique, moules en verrerie, prototypes. Pièces de mécanique de précision, opérations de coconnage, entretien général. Utilisation en marine, construction machine, pièces difficiles d'accès.

MODE D'EMPLOI

Ce produit est assimilé à un traitement de surface à froid. L'utilisateur prendra soin de le pulvériser sur une surface préalablement dégraissée, sans trace d'oxydation. Il conviendra d'éliminer, au mieux par nettoyage aux solvants, toutes traces d'huile ou de salissure.

Agiter avant emploi jusqu'au décolllement de la bille. Appliquer à environ 15 cm de la surface. Ne pas purger l'aérosol après utilisation.



Expéditions de machines en maritime longue distance.

AUTRES CONDITIONNEMENTS (nous consulter)

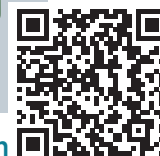


Container GRV 1000 L / Fût 200 L / Tonnelet 20 L



Protection anti-corrosion de tubes en bottes, par immersion.

Fiche technique sur : www.protectionanticorrosion.com



PROTECTION ANTI-CORROSION



1650 1651 1652 GALVANISANTS HAUTES PERFORMANCES ULTRA BRILLANT / BRILLANT / MAT

DESCRIPTION

Aérosol galvanisant à froid à haute teneur en zinc recommandé pour une protection durable de toutes pièces métalliques, de type ferreux ou alliages. Assure des revêtements galvanisants à épaisseur constante, avec un aspect homogène. Film se distinguant par la grande qualité de son aspect.

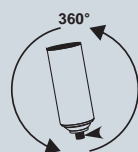
DOMAINES D'UTILISATION

Protection galvanique, protection de toutes pièces métalliques non revêtues, reprise de pièces galvanisées à chaud. Traitement d'aspect, reprise après usinage ou soudage, préparation des surfaces. Poteaux EDF, glissières de sécurité, panneaux de signalisation. Cheminées industrielles, brides, tuyauteries, raccords. Bâts de machines, carters, carrosseries, éléments d'architecture. Têtes de rivets, fixations, épingles de toitures, assemblages vissés. Corps de moteurs électriques, corps de pompes, compteurs à eau. Gonds, charnières, portes métalliques, charpentes métalliques. Grillages, clôtures, ouvrants. Installations sanitaires, pompes à chaleur, appareils de climatisation. Installations de chauffage, retours de bacs d'étanchéité. Matériel électrique, matériel roulant, installations sanitaires. Protection de clous ou de visserie avant enduit plâtre. Charpentes, métallerie. Stations d'épuration et de traitement des eaux. Bâtiment d'élevage. Mobiliers urbains. Tenue en température +550 °C. Hors poussière après 4 mn, manipulable après 7 mn. Ce galvanisant est plus qu'une peinture au zinc, c'est incontestablement le produit le plus performant du marché tant sur le plan économique que sur le plan anti-corrosion.

MODE D'EMPLOI

Agiter fortement de bas en haut, après décollement de la bille contenue à l'intérieur de l'aérosol. Pulvériser de 15 à 20 cm des surfaces à traiter, sans surépaisseur, en croisant les couches si nécessaire. Ne jamais pulvériser à une distance supérieure sous peine de problèmes d'adhérence. Les particules de zinc doivent être chimiquement liées aux atomes de fer afin d'obtenir une cinétique d'oxydation extrêmement faible, principe de la galvanisation. Les surfaces à traiter devront être préparées avec soin pour obtenir une protection de très longue durée. Traiter donc impérativement des surfaces dégraissées, propres, sèches et sans trace de rouille ou de calamine. Effectuer un brossage métallique ou un ponçage préalable si nécessaire. Aérosol utilisable dans toutes les positions. Ne pas purger l'aérosol après utilisation.

Astuce : stocker les aérosols à plat, le temps nécessaire d'agitation sera beaucoup plus rapide.



DLU ÉTENDUE À
5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %



1650 : FINITION ULTRA BRILLANT
Fiche technique sur : www.galvanisationultrabrillant.com



1651 : FINITION BRILLANT
Fiche technique sur : www.galvanisationbrillant.com



1652 : FINITION MAT
Fiche technique sur : www.galvanisationmat.com

Pouvoir couvrant par aérosol :

10 m²

Poids net :

522 gr

Utilisable de :

-50 °C à +550 °C

Tenue au test brouillard salin ISO 9227 :

2808 H

PROCÈS-VERBAL D'ANALYSE LABORATOIRES INTERTEK
certifiés COFRAC, ISO 17.025
N° PVA-CHL-R14-0135D-A01 du 28/07/2014

1653 GALVANISANT ULTRA BRILLANT SPÉCIAL RETOUCHES

DESCRIPTION

Aérosol galvanisant à froid à haute teneur en zinc recommandé pour une protection durable de toutes pièces métalliques, de type ferreux ou alliages. Assure des revêtements galvanisants à épaisseur constante, avec un aspect homogène. Film se distinguant par la grande qualité de son aspect. **1653** résiste à des températures de 550 °C, sans se dégrader. Cette caractéristique permet à l'utilisateur tout emploi sur corps soumis à de très fortes températures. En outre, le revêtement réalisé est soudable (sauf sous argon). Ce galvanisant permet une action polyvalente, pour la protection de tous métaux galvanisés, après reprise mécanique ou de soudage, ainsi que pour la prévention de la corrosion et de l'oxydation.

DOMAINES D'UTILISATION

Protection galvanique, protection de toutes pièces métalliques non revêtues, reprise de pièces galvanisées à chaud. Traitement d'aspect, reprise après usinage ou soudage, préparation des surfaces. Poteaux EDF, glissières de sécurité, panneaux de signalisation. Cheminées industrielles, brides, tuyauteries, raccords. Bâtis de machines, carters, carrosseries, éléments d'architecture. Têtes de rivets, fixations, épingles de toitures, assemblages vissés. Corps de moteurs électriques, corps de pompes, compteurs à eau. Gonds, charnières, portes métalliques, charpentes métalliques. Grillages, clôtures, ouvrants. Installations sanitaires, pompes à chaleur, appareils de climatisation. Installations de chauffage, retours de bacs d'étanchéité. Matériel électrique, matériel roulant, installations sanitaires. Protection de clous ou de visserie avant enduit plâtre. Charpentes, métallerie. Stations d'épuration et de traitement des eaux. Bâtiment d'élevage. Mobiliers urbains.

MODE D'EMPLOI

Agiter fortement de bas en haut, après décolllement de la bille contenue à l'intérieur de l'aérosol. Pulvériser de 15 à 20 cm des surfaces à traiter, sans surépaisseur, en croisant les couches si nécessaire. Ne jamais pulvériser à une distance supérieure sous peine de problèmes d'adhérence. Les particules de zinc doivent être chimiquement liées aux atomes de fer afin d'obtenir une cinétique d'oxydation extrêmement faible, principe de la galvanisation. Les surfaces à traiter devront être préparées avec soin pour obtenir une protection de très longue durée. Traiter donc impérativement des surfaces dégraissées, propres, sèches et sans trace de rouille ou de calamine. Effectuer un brossage métallique ou un ponçage préalable si nécessaire. Aérosol utilisable dans toutes les positions. Ne pas purger l'aérosol après utilisation. Astuce : stocker les aérosols à plat, le temps nécessaire d'agitation sera beaucoup plus rapide.



TEST ERICHSEN D'EMBOUITISSAGE ISO 1520
Totale résistance à la déformation
Opérations de pliage, cambrage possibles
après traitement.



Totale résistance à la rayure, au pelage
Essai de quadrillage ISO 2409



1653 est soudable.



1653 peut être peint.



DÉGRIPPANTS MULTI-FONCTIONS



830 DÉGRIPPANT VÉGÉTAL MULTI-FONCTIONS

DESCRIPTION

Aérosol fluide pénétrant sans odeur, 100 % végétal, dégrissant, désoxydant, lubrifiant, dégraissant, dégoudronnant, anti-adhérent, démoulant, rénovateur, brillantant.

Fortement lubrifiant, anti-usure, test de friction SRV 0,12.

Consommation énergétique, efforts de démontage et bruits de fonctionnement faibles.

Fortement pénétrant, tension superficielle faible 23,4 dynes/cm.

Fortement désoxydant, test MIL A 907 ED couple de desserrage 12 nm.

Dégoudronnant instantané : test de débituminage 40g à 20 °C 3'15"

Dégrissant pour industries agro-alimentaires garanti sans HC, SANS MOSH/POSH, sans MOAH.

Procès verbal d'analyse disponible sur demande n°21/006838 suivant norme DIN/EN 16.995 (LC, GC-FID). Garanti sans pesticides résiduels et sans OGM.

DOMAINES D'UTILISATION

Composants mécaniques fluiditiques, composants mécaniques transmissions de puissance, industrie du bois 1^{ère} et 2^{ème} transformation, nettoyage ravivage des élastomères caoutchoucs, composants mécaniques transmissions d'information, huile de décoffrage et de démoulage tous bétons.

MODE D'EMPLOI

Utiliser la buse correspondante à l'emploi, agiter quelques instants l'aérosol, pulvériser sur les surfaces à traiter. En cas de nécessité, essuyer après traitement avec un chiffon humide.

**12 FONCTIONS
POUR
1000 APPLICATIONS**

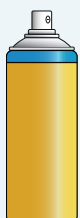
AUTRES CONDITIONNEMENTS (nous consulter)



Container GRV 1000 L / Fût 200 L / Bidon 20 L / 5 L / 1 L



DLU ÉTENDUE A
5 Ans



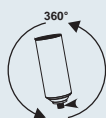
PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %



Fiche technique sur : www.degrissantvegetal.com

DÉGRIPPANTS MULTI-FONCTIONS



DLU ETENDUE À
5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

806 DÉGRIPPANT 6 FONCTIONS

DESCRIPTION

Dégrippant à vitesse d'action rapide fortement pénétrant et désoxydant. Lubrifiant anti-usure Test SRV 0,095. Anti-corrosion en statique et dynamique. Nettoyant des huiles, graisses, pollutions inorganiques. Dégoudronnant débituminant à effet immédiat. Propre, incolore, non gras, garanti sans silicone ni acide orthophosphorique. Ne contient pas de solvants chlorés. Fonctions décalaminantes, supprime le gommage, élimine les hydrocarbures légers ou lourds, évite l'étincelage et ne résinifie pas. Ce produit est neutre, sans base ni acide, sans oxydant ni réducteur. **806** est chimiquement stable, avec une remarquable tension superficielle. Sans aucune odeur pétrolière déplaisante (senteur naturelle de pin). Pas de réactivité photochimique. Produit non irritant. Hydrofuge, utilisable sur les surfaces humides. Ce produit est compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères et il n'attaque pas les peintures.

DOMAINES D'UTILISATION

Antennes télescopiques, bâtis (nettoyage et ravivage des surfaces), boulonnerie, rotules, picots, poulies, pivots, axes, guides, câbles sous gaines, dégoudronnage de carrosserie, charnières, colonnes. Contacts électromécaniques, dégommage de glissières de machines-outils, dégraissage des chaînes. Elimination des graisses calcinées dans les roulements, entretien général.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques secondes. Pulvériser sur les organes à traiter sans excès. Aérosol utilisable dans toutes les positions.



806 Super dégrissant puissant pour maintenance curative.

AUTRES CONDITIONNEMENTS (nous consulter)



Container GRV 1000 L / Fût 200 L / Bidon 20 L / 5 L / 1 L

Fiche technique sur : www.superdegrissant.com



DÉGRIPPANTS MULTI-FONCTIONS

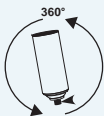
812 DÉGRIPPANT 10 FONCTIONS



NSF

Nonfood Compounds
Program Listed H1

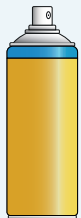
DETECT BLUE®



DLU ÉTENDUE À
5 Ans



GARANTI SANS PESTICIDES RÉSIDUELS
SANS OGM



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

DESCRIPTION

Produit certifié NSF H1 pour industries agroalimentaires (IAA), s'inscrivant dans une démarche ou une méthode HACCP ; analyse des dangers, points critiques pour leur maîtrise ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS. Pénétrant, dégrissant, désoxydant, lubrifiant, anti-corrosion. Nettoyant, dégraissant, diluant, désincrustant, anti-adhérent, dégoudronnant, débituminant, brillantant pour élastomères, sciage et glisse du bois en 2^{ème} transformation. Propre, incolore, **812** est garanti sans silicone ni acide orthophosphorique et ne contient pas de solvants chlorés. Supprime le gommage, élimine les hydrocarbures légers ou lourds. Ce produit à base d'esters végétaux naturels est neutre. Il ne possède pas de réactivité photochimique. Très faible tension de surface. Ce produit est compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères et il n'attaque pas les peintures.

DOMAINES D'UTILISATION

Boulonnerie, rotules, picots, dégommage de glissières de machines-outils, pivots, axes, câbles sous gaines, contacts électromécaniques, charnières, guides, colonnes, glissières, antennes télescopiques, dégraissage des chaînes. Industries mécaniques, ateliers de maintenance, après-vente automobile. Industries et exploitations agricoles. Matériels de transport, cimenteries.

Utilisable dans les zones de fabrication des aliments. Utilisable comme agent anti-corrosion, anti-adhérent des joints sur les fermetures de cuves, lubrifiant de matériels situés dans des zones de contact potentiel avec les aliments.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques secondes. Aérosol utilisable dans toutes les positions.

AUTRES CONDITIONNEMENTS (nous consulter)



Container GRV 1000 L / Fût 200 L / Bidon 20 L / 5 L / 1 L



Maintenance préventive en IAA.



Lubrification de glissières, rails, guides,
poulies, roulements.



Fiche technique sur : www.degrippantalimentaire.com

DÉGRIPPANTS MULTI-FONCTIONS



809 DÉGRIPPANT MoS₂

DESCRIPTION

Puissant dégrissant à action immédiate, fortement lubrifiant par la présence de lubrifiant solide MoS₂, facilite le montage, permet le démontage. Désoxydant, décalaminant, supprime le gommage, hydrofuge, anti-corrosion.

Fortement pénétrant, 24,2 dynes/cm. Dégrissant à vitesse d'action ultra rapide ; couple de desserrage optimum MIL A 907 E10 40N/m. Très fortement lubrifiant MoS₂ super fine finest 2,5µ. TEST SRV 0,09, test shell 4 billes, empreinte 0,52, ICS 3100 DaN. Réduction des bruits de fonctionnement, anti-usure. Garanti sans silicone ni acide orthophosphorique. Élimine les hydrocarbures légers ou lourds. Évite l'étincelage et ne résinifie pas. Produit neutre, sans base ni acide, sans oxydant ni réducteur. Produit stable ayant une remarquable tension superficielle. Il n'a pas d'odeur pétrolière déplaisante mais une odeur de pin naturelle. Il n'a pas de réactivité photochimique et est non irritant. Très faible tension de surface. Pression de vapeur à température maximale d'utilisation faible. Utilisable sur les surfaces humides. Compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères, il n'attaque pas les peintures. Son point d'auto-inflammation est élevé, puisqu'il est supérieur à 230 °C. Très grande innocuité vis-à-vis des utilisateurs.

DOMAINES D'UTILISATION

Boulonnerie, rotules, picots. Dégommage de glissières de machines-outils. Pivots, axes, câbles sous gaines, contacts électromécaniques, charnières, guides, colonnes, glissières, antennes télescopiques.

Bâtis (nettoyage et ravivage des surfaces), entretien général, dégraissage des chaînes. Élimination de graisses calcinées dans les roulements.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques secondes. Pulvériser sur les organes à traiter sans excès. Aérosol utilisable dans toutes les positions.



DLU ÉTENDUE À
5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

COEFFICIENT DE FROTTEMENT D'APRÈS LE TEST DE FRICTION SRV

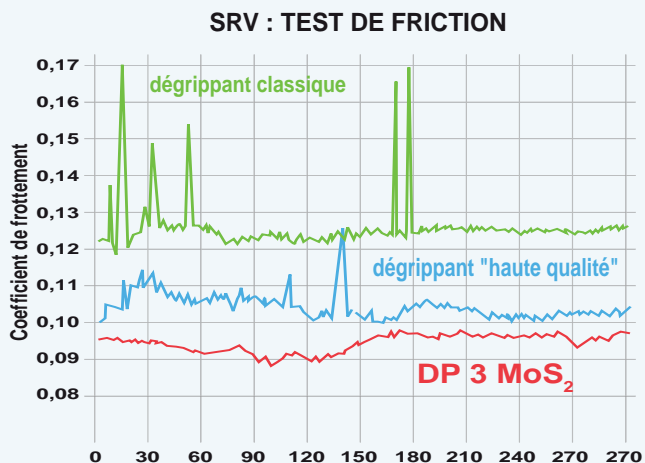
Le test de friction SRV permet de déterminer un coefficient de frottement.

Plus le coefficient de frottement est bas :

- Plus la consommation énergétique est faible.
- Plus les efforts de démontage sont faibles.
- Plus les bruits de fonctionnement sont réduits.

Tel que l'on peut le voir sur le graphique ci-contre, le DP 3 MoS₂ assure un coefficient de frottement extrêmement faible et particulièrement constant. Le tracé montre l'absence de pics, qui indiquent les problèmes de grippage entre surfaces.

Ces mêmes pics pour un dégrissant classique et un dégrissant dit "de haute qualité" mettent en évidence le pouvoir faiblement lubrifiant de certains dégrissants.



750

AGENT DE DÉMOULAGE SANS SILICONE À FILM NON GRAS

DESCRIPTION

750 est un agent de démoulage pour les plastiques. Il permet toute opération de revêtement ultérieur par peinture, sérigraphie, collage ou tout décor.

Excellentes propriétés d'anti-adhérence et de lubrification, ce qui en fait un agent de démoulage idéal dans les processus de fabrication par injection, extrusion, soufflage, thermoformage ou compression.

750 facilite le démoulage des matières telles que les polyamides, l'ABS, les polyuréthanes, les époxyds, les polyesters, les caoutchoucs, etc. Il laisse un film sec, très mince et ne coulant pas, ce qui permet un démoulage aisé, même pour les formes les plus compliquées et l'obtention d'un excellent état de surface des pièces démoulées (permet d'éviter les défauts de surface tels que les rugosités, stries, rides).

Il est sans action sur la plupart des matières plastiques, les caoutchoucs et les surfaces métalliques.

750 ne génère pas de corrosion sur les moules, facilite l'éjection, élimine les problèmes de bullage ou de givrage en surface et permet d'obtenir des états de surface de très haute qualité sans rugosités, stries, rides ou taches. Excellents résultats comme agent anti-adhérent pour traiter les moules en fonderie de précision travaillant avec le procédé dit "à cire perdue".

DOMAINES D'UTILISATION

INDUSTRIES DU PLASTIQUE ET DU CAOUTCHOUC : Démoulage de matières plastiques et de caoutchoucs, démoulage des matières plastiques destinées à recevoir des traitements post-finition (peinture, sérigraphie, collage, métallisation).

ALIMENTATION : Traitement anti-adhérent des moules, lubrification de tapis, traitement des guides et des massicots de skinpack.

INDUSTRIES PAPIER : Traitement des plateaux de presse.

IMPRIMERIE : Traitement des massicots de découpe.

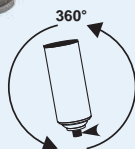
INDUSTRIES DU CONDITIONNEMENT : Traitement des tapis, des guides.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants de bas en haut. Pulvériser de 15 à 25 cm des surfaces à traiter en fonction de leurs dimensions.



Nonfood Compounds
Program Listed H1

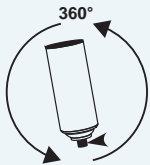


Clavier



Coque de matériel électronique.





210.00

DÉMOULANT ANTI-ADHÉRENT ET LUBRIFIANT SANS SILICONE

DESCRIPTION

Démoulant plastique spécifique pour blocs chauds. Produit polyvalent destiné aux opérations difficiles de démoulage en substitution aux silicones. Permet toutes opérations de revêtement ultérieur par peinture, sérigraphie ou tout décor. Produit incolore, inodore, particulièrement anti-adhérent aux interfaces. Peut également être utilisé comme agent de lubrification en ambiance propre, mais également pour des opérations de compression, d'hydrofugation, de brillantage des surfaces, ou comme anti-adhérent contre la projection des grattons en soudure. Est utilisable sur tous matériaux tels qu'aciers, matières plastiques, élastomères, mais aussi bois. Peut être également utilisé comme agent de réactivation de surface pour inhiber l'action de silicones avant peinture. Est garanti sans CFC, T111, dichlorométhane, perchloréthylène, trichloréthylène. Est également dépourvu de benzène et d'aromatiques. Pour élastomères, thermoplastiques, thermodurs, composites. Spécial matériaux poreux, chargés, avec effet de laminage de la matière. Anti-adhérent pour moules chauds, pièces complexes. Peintable, soudable, permet tout traitement de surface ultérieur.

CERTIFIÉ NSF H1 en 20 L pour industries agroalimentaires (IAA).

DOMAINES D'UTILISATION

Injection plastique traitement des moules chauds. Extrusion soufflage 2D et 3D, anti-adhérent pour formes complexes. Démoulage de polymères, de thermodurs et thermoplastiques, y compris élastomères. Traitement des plateaux de presse en papeteries, cartonneries, bois, fibres cellulosiques abrasives, produits recyclés. Agent de glissement pour peaux sur âmes en mousses PU, construction automobile. Anti-adhérent en moussage polyuréthane, agent anti-adhérent pour moulages, aluminium, zamak, plomb, démoulage de matières poreuses avec charges minérales. Traitement des boîtes à noyaux en fonderie sous pression. Lubrification de guides, convoyeurs grandes vitesses en IAA. Traitement de massicots de découpe, outils de forme pour blistérisation, coques. Étirage grande vitesse de films PE.

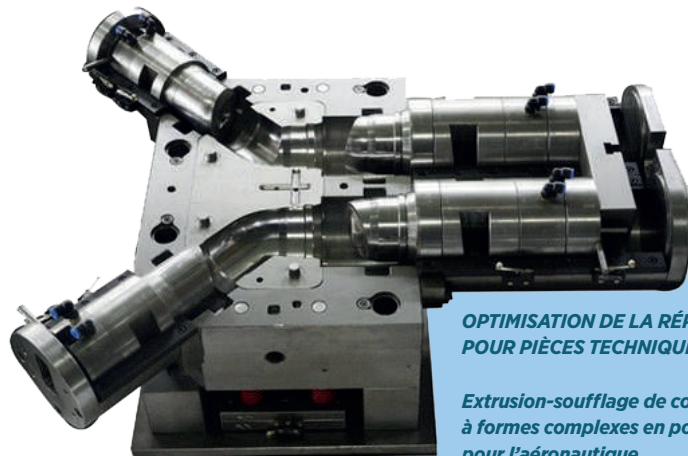
MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants de bas en haut. Pulvériser de 15 à 25 cm des surfaces à traiter en fonction de leurs dimensions.

AUTRES CONDITIONNEMENTS (nous consulter)



Container GRV 1000 L / Fût 200 L / Bidon 20 L



**OPTIMISATION DE LA RÉPARTITION MATIÈRE
POUR PIÈCES TECHNIQUES COMPLEXES**

*Extrusion-soufflage de conduits
à formes complexes en polyalphaoiléfines,
pour l'aéronautique.*

Fiche technique sur : www.demoulantplasturgie.com

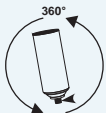


DÉMOULANTS

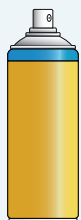


NSF

Nonfood Compounds
Program Listed H1



DLU ETENDUE A
4 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITE ILLIMITEE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AEROSOL
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

**PRODUIT S'INSCRIVANT
DANS UNE DÉMARCHE OU
UNE MÉTHODE HACCP.
ANALYSE DES DANGERS,
POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX
ALIMENTARIUS**

850 LUBRIFIANT DÉMOULANT SILICONE NON GRAS

DESCRIPTION

Lubrifiant, démoulant, anti-adhérent, hydrofugeant, isolant, brillantant. Neutre, filmogène, non tachant, inodore. Utilisable sur tous métaux, thermoplastiques, élastomères, thermodurs, bois, pierres, bétons. Produit polyvalent faiblement gras destiné aux opérations difficiles de démoulage et aux problèmes de lubrification en ambiance propre. Peut également être utilisé comme agent d'hydrofugation et agent de brillance. Produit ayant de grandes caractéristiques de protection contre le développement de champignons, de moisissures. Donne un effet satiné à brillant sur les pièces démoulées. Peut également être utilisé comme agent anti-adhérent pour grattons, lors d'opérations de soudage sur des pièces ou des tôles ne devant pas être soumises à des opérations de peinture ou de revêtement ultérieur. Utilisable sur tous matériaux, tels que bois, matières plastiques, élastomères, aciers, aciers au carbone, au chrome, alliages légers ou cuivreux. Est garanti sans : CFC, T111, Dichlorométhane, Perchloréthylène, Trichloréthylène et sans aromatique.

DOMAINES D'UTILISATION

AUTOMOBILE : Utilisation comme polish, rénovateur de Skaï, de cuirs, lubrification de mécanismes électriques, traitement de serrures contre le gel.

BÂTIMENT : Hydrofugation des pierres, du béton, effet perlant, traitement des agglomérés, des charpentes.

ALIMENTATION : Traitement anti-adhérent des moules, de filets, lutage de bouchons de liège, lubrification de tapis.

INDUSTRIES DU PLASTIQUE : Démoulage de caoutchouc, de matières plastiques.

CUIR : Traitement hydrofugeant.

MÉCANIQUE : Traitement anti-adhérent pour buses de soudage, pour pièces, pour tôles.

ÉLECTRONIQUE : Tropicalisation non soudable.

PAPETERIE : Traitement des papiers isolants.

PRODUITS PHARMACEUTIQUES : Anti-adhérent pour granulation, pour capsulage, compression.

BOIS : Traitement des plateaux de presses.

IMPRIMERIE : Traitement des massicots de découpe, des matrices.

CONDITIONNEMENT : Traitement des matrices de blistérisation, de skinpacks.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants de bas en haut. Pulvériser de 15 à 25 cm des surfaces à traiter en fonction de leurs dimensions.



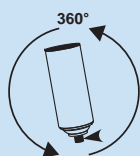
Glissement de bouteilles en PET et de skinpacks sur convoyeurs.



Embouteillage, sertissage.



1800 ANTI-ADHÉRENT SOUDURE BASE AQUEUSE



Réduction des COV



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

AUTRES CONDITIONNEMENTS (nous consulter)



Container GRV 1000 L / Fût 200 L / Bidon 20 L

DESCRIPTION

Aérosol anti-adhérent grattons pour la protection de toutes pièces ou tôles devant être soudées. Utilisable pour tous les diamètres de fils, même à forte intensité. Ne tache pas, facilement rinçable. N'oxyde pas les pièces métalliques. Anti-corrosion. Sans silicone, sans charge métallique, sans graphite et sans solvant. Cet anti-adhérent est utilisable sur toutes surfaces, pour toutes les méthodes de soudo-brasage, de soudage, de soudage à l'arc électrique, y compris en automatique, avec électrode fusible (MIG et MAG), sous CO₂, argon, ATAL ou mélanges. Il permet les reprises sans défaut d'aspect et ne génère pas de criques. Élimination avant traitement de surface inutile ou largement simplifiée.

Pour la protection de très grandes surfaces, 1800 est disponible pour une application par pulvérisateur.

DOMAINES D'UTILISATION

Construction mécanique, matériel électro soudé, moteurs électriques, construction navale, construction ferroviaire, construction automobile, fabrication de tubes roulés soudés, fabrication de machines.

MODE D'EMPLOI

Pulvériser sans excès, un léger voile suffit.



ININFLAMMABLE
SANS FUMÉE, SANS COV, SANS SOLVANT
ANTI-CORROSION, ANTI-OXYDATION

Fiche technique sur : www.antiadherentsoudage.com



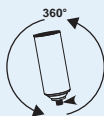


1801

ANTI-ADHÉRENT SOUDURE ININFLAMMABLE POUR BUSES, TORCHES, TÔLES ET STRUCTURES

DESCRIPTION

Anti-adhérent grattons. Diminution des défauts et modes de ruines. Convient pour toutes méthodes de soudage et pour tous diamètres de fils même à forte intensité, y compris en automatique. Ne génère pas de criques, permet les reprises de défauts et d'aspects. Ne tache pas et est sans odeur. Il n'oxyde pas les pièces métalliques. Sans silicone, sans charge métallique et sans graphite. D'efficacité durable, il permet d'espacer les traitements sur les buses, comparativement à la plupart des produits du marché. Cet anti-adhérent est utilisable sur des surfaces verticales ou horizontales, pour toutes les méthodes de soudo-brasage, de soudage, de soudage à l'arc électrique, y compris en automatique, avec électrode fusible (MIG et MAG), ou enrobées, fils fourrés, TIG, ARC. Sous CO₂, argon, ATAL ou mélanges. Il assure une protection anti-corrosion et anti-oxydation des pièces avant reprise.



DLU ÉTENDUE À
5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE.
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

DOMAINES D'UTILISATION

Protection des tôles, sur toutes natures de métaux, contre la projection des grattons, et contre la corrosion. Protection des buses pour toutes intensités et tous diamètres de fils. Construction métallurgique, matériel électrosoudé, moteurs électriques, construction navale, construction ferroviaire. Fabrication de tubes roulés soudés, tuyauteries industrielles. Fabrication de machines, de cuves, de silos.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants de bas en haut. Pulvériser à 15 cm environ des surfaces à protéger contre les projections de grattons. Pulvériser sur buses froides. Éliminer avant tout traitement de surfaces ultérieur, avec un solvant organique. Aérosol utilisable dans toutes les positions.

ININFLAMMABLE
ANTI-CORROSION
ANTI-OXYDATION



2201 DÉTECTEUR DE FUITES TOUT GAZ

DESCRIPTION

Formule gélifiée utilisable sur surfaces verticales ou en élévation. Forte sensibilité sur microfuites. Excellente tension de surface sur macrofuites. Anti-corrosion, anti-oxydation, tous matériaux. Utilisable sur conduites ou raccords oxygène pur, jusqu'à 150 bars. Très haute sensibilité, très haute précision de localisation largement supérieure aux détecteurs électroniques.

Les fluides, aussi bien liquides que gazeux, même sans pression, ont la propriété de chercher à s'échapper du dispositif dans lequel ils sont enfermés, surtout si ce dispositif possède des discontinuités, même très faibles. Il se produit alors une fuite.

L'étanchéité d'un dispositif correspond donc à sa capacité à s'opposer au passage du fluide qu'il enferme. Cette fonction est en réalité plus facilement définie par son inverse, qui est la perméabilité au sens général du terme, c'est-à-dire le défaut qu'a un dispositif contenant de laisser échapper son contenu, c'est-à-dire de donner plus ou moins de fuites.

Il est facile et commode de distinguer deux types d'étanchéité d'un dispositif quelconque, suivant que l'on considère la continuité de la surface avec ce même fluide :

- Étanchéité volumique : c'est celle qui est relative aux surfaces continues du dispositif ;
- Étanchéité d'un assemblage ou d'une liaison : c'est celle qui est relative à la jonction de deux surfaces continues, répartie entre les étanchéités statiques et les étanchéités dynamiques, en translation ou en rotation.

Il faut remarquer qu'une étanchéité théoriquement parfaite (spécialement avec les gaz) est quelque chose d'impossible à obtenir, en raison de leur nature moléculaire particulière. Préciser "étanchéité absolue" est une expression irréaliste et il faut la prohiber. Ceci n'exclut d'ailleurs pas que l'on puisse réaliser de très hauts degrés d'étanchéité, définis en trois classes : rigoureux, relatif, contrôlé.

Mais il faut savoir que dans la plupart des cas, une fuite a un caractère aléatoire et que très souvent elle peut évoluer au cours du temps. Elle ne sera pas toujours la même en début ou en fin de vie d'un mécanisme. C'est pour cette raison qu'il sera toujours bon d'en préciser les limites maximales acceptables et d'effectuer des contrôles permanents.

2201 permet la mesure de toutes fuites de gaz et entre dans les méthodes générales ne nécessitant pas d'appareillage particulier.



DLU ETENDUE A
5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.

3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %



"J'utilise le produit détecteur de fuites gazeuses en aérosol pour localiser précisément les fuites de fluide frigorigène. Les détecteurs électroniques ne permettent qu'une localisation grossière. L'avantage du **2201** est que la pression reste disponible, même si l'aérosol est resté dans une température ambiante basse. Le détecteur de fuites que j'utilisais avant avait du mal à sortir de l'aérosol lorsqu'il faisait froid, et il y avait très peu de bulles."



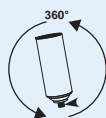
"Bien pensé, la bombe en aluminium. Mais surtout, ce qui nous intéresse chez PAC, c'est la durée de vie de 4 ans de l'aérosol détecteur de fuites. On a plusieurs camionnettes pour les dépannages. Je mets une bombe dans chaque véhicule. Les détections de fuites de gaz, ce n'est pas tous les jours, mais on est obligé d'en avoir une au cas où. Pouvoir les garder 4 ans, c'est top."



"C'est difficile de travailler en hauteur sur un escabeau ou une échelle. Enfin un produit aérosol détecteur de fuites qui ne nous tombe pas dans les yeux, lorsqu'on recherche une fuite sur des canalisations en hauteur. En plus, on est sûr de mettre le produit là où il faut."



226.00 SOUFFLANT DÉPOUSSIÉRANT



DLU ÉTENDUE A
5 Ans

Directive F.Gas

Propulseur
inflammable

Garanti sans
HFC 134a et 152a

AUCUN
PICTOGRAMME
DE DANGER
Règlement Européen
CLP 1272/2008
SGH - GHS Regulations

DESCRIPTION

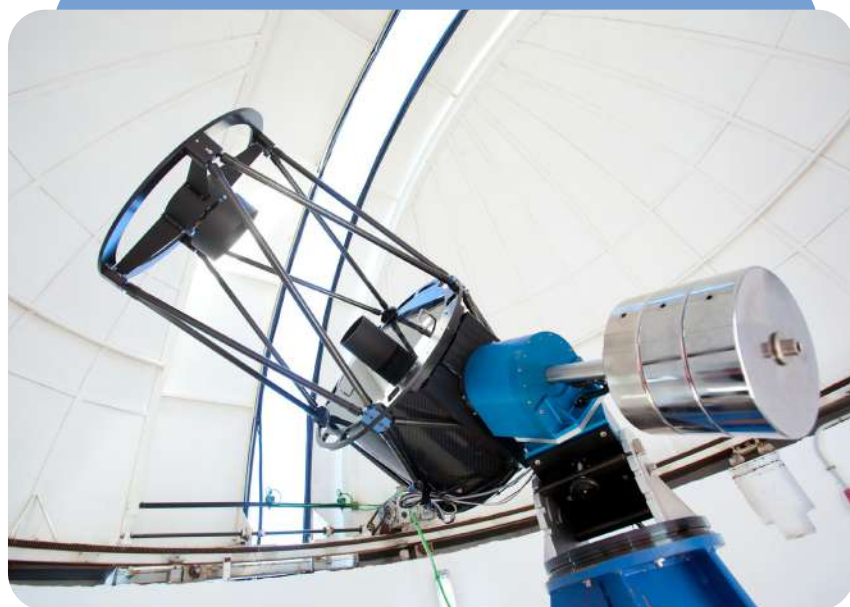
Auxiliaire de nettoyage, permet l'élimination de toute trace d'humidité, de poussières ou de corps étrangers, sur des surfaces difficiles d'accès, à géométries complexes, ou particulièrement sensibles aux solvants de nettoyage. Assure un soufflage propre, puissant, sans perte de pression. Produit de sécurité. Peut être utilisé sur des appareils en fonctionnement. Gaz inerte, sec, ininflammable, élimine humidité, particules, poussières sur optiques, matériels électroniques, horlogerie. Matériels photographiques, cinématographiques. Matériels de mesure et d'analyse, de reprographie. Garanti sans diméthyléther et sans butane-propane.

DOMAINES D'UTILISATION

Lecteurs optiques, circuits électroniques, matériels photographiques, cinématographiques. Bureautique, claviers, écrans, souris, téléphonie, lecteurs DVD. Matériels d'analyse de laboratoire, imprimeries, horlogerie, industries aéronautiques et spatiales, trackball.

MODE D'EMPLOI

Ne pas agiter l'aérosol avant emploi. Pulvériser à 20 cm des surfaces à dépolluer. Procéder par de brèves pulvérisations. Aérosol utilisable dans toutes les positions.



Départiculage et nettoyage de précision sur optiques et chambres.



*87,5 % des pannes informatiques sur le Hard sont dues à la poussière.
20,4 % d'entre elles ont lieu au cours des 3 premières années.*



Fiche technique sur : www.soufflantininflammable.com

265.00 GAZ D'ESSAI POUR DÉTECTEURS DE FUMÉES



DESCRIPTION

Gaz d'essai pour détecteurs autonomes de fumées (DAAF) et détecteurs reliés centrales SSI homologués CE, EN 14 604, NF. Anciennes installations ioniques ou nouveaux appareils optiques ou photoélectriques. Simulateur de fumée pour tests fonctionnels ou opérationnels. Simule une fumée équivalente à celle d'un début d'incendie. Permet de garantir l'efficacité permanente des détecteurs, pour une sécurité optimale.

Gaz ininflammable, non gras, non polluant. Garanti sans butane-propane extrêmement inflammable et explosible. Garanti sans HFC Gaz fluorés à effet de serre. Règlement F Gas 517.2014. Interdiction formelle au 1^{er} Janvier 2018. Garanti sans éthanol facilement inflammable, sans acétone facilement inflammable et pouvant détériorer les détecteurs de fumée. 2 buses sont systématiquement fournies avec chaque aérosol : une pour une utilisation avec perche et bol, une pour une utilisation manuelle. Aérosol grande capacité pour professionnels, non polluant atmosphérique, non polluant des détecteurs.

TEMPS DE PULVÉRISATION : 1 s
NOMBRE DE TESTS : 100
TEMPS DE RÉPONSE : 3-4 s



RÈGLEMENTATIONS & OBLIGATIONS

LOGEMENTS D'HABITATION, PROPRIÉTAIRES, LOCATAIRES, SYNDICS DE CO-PROPRIÉTÉ

L'installation d'au moins 1 détecteur de fumée par logement a été rendu obligatoire le 08 mars 2015 (loi Morange). Devant l'indisponibilité des DAAF, cette obligation a été reportée au 1er janvier 2016 (loi Macron). Les détecteurs qui ont été installés étaient ioniques, leur chambre d'ionisation contenant une pastille d'Americium 243 qui émet des particules chargées radioactivement. Ces détecteurs ont été désinstallés, considérés comme hautement dangereux pour la santé, en référence à l'Arrêté du 18 novembre 2011 et au Code de la Santé Publique Art 1333-2. Les DAAF ioniques ont dû être remplacés avant le 31 décembre 2017, par des appareils optiques ou photo optiques. En cas de sinistre, votre compagnie d'assurances sera en droit de vous demander la preuve de l'installation d'un DAAF et de son bon état de fonctionnement. Des tests fonctionnels sont donc hautement recommandés. Le mieux est de pouvoir, si possible, s'adresser à un professionnel (comme pour les certificats de ramonage).

Entreprises de moins de 50 personnes

À l'exception de celles manipulant des liquides inflammables, entreprises ICPE - Installations Classées pour la Protection de l'Environnement, celles occupant des immeubles de grande hauteur - IGH, des établissements recevant du public - ERP : Ces entreprises sont assimilées à celles de plus de 50 personnes.

C'est le code du travail qui s'applique. Article R 4227-28

"L'employeur doit prendre toutes les mesures nécessaires pour que tout commencement d'incendie puisse être rapidement et efficacement combattu, dans l'intérêt du sauvetage des travailleurs".

Cette obligation oblige l'employeur à tenir un document unique d'évaluation des risques. Il doit être signé par le chef d'établissement et les salariés. En cas de sinistre, et en l'absence de moyens rapides, sa responsabilité pénale peut être engagée.

Entreprises de plus de 50 personnes,

Entreprises manipulant des liquides inflammables, Entreprises classées ICPE, occupant des IGH, ERP.

C'est l'Article 4227 du code du travail qui s'applique. Il fixe une obligation d'installation. L'article 4227-28 et 39 oblige à des contrôles périodiques.

Les installations doivent pour les compagnies d'assurance satisfaire à la règle APSAD R7. Un compte rendu Q7 doit être délivré, lorsque les vérifications du système de sécurité incendie sont réalisées par des organismes extérieurs. Dans ce cas, ceux-ci doivent être agréés APSAD.

Dans le cas de contrôles et de vérifications des installations, par un service intégré à l'entreprise, les obligations sont les mêmes. Un bulletin doit être signé par le chef d'établissement et un technicien indiquant l'état fonctionnel des installations. Les contrôles périodiques doivent être réalisés tous les 6 mois.

Sources :

Code du Travail R 4227-28, R 4227-39, APSAD R 7 art 531, 532, 533,

déclaration de conformité N7, certificat de contrôle Q7.

INRS ED 828, Vérifications périodiques page 75





1090 DÉCAPANT FORT À EFFET INSTANTANÉ

DESCRIPTION

1090 est un décapant particulièrement réactif, spécial revêtements fortement réticulés, plans de joints rigides, graffitis, peintures thermodurcissables, polysulfones, anaérobiques, formule gélifiée utilisable sur surfaces verticales, pouvoir renforcé, action immédiate. **1090** est thixotrope, il ne coule pas, et possède donc un pouvoir renforcé sur les surfaces verticales. Présenté en aérosol, il permet une application précise aux endroits souhaités. Il permet également des interventions dans les endroits difficiles d'accès.

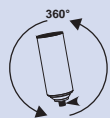
1090 ne contient ni phénol, ni acide formique.

DOMAINES D'UTILISATION

Construction automobile, élimination de joints polysulfures, silicones sur carters, construction bâtiment, élimination de joints polysulfones sur double vitrage. Industries chimiques, élimination de marquages temporaires, collectivités, lieux publics, élimination de graffitis.

MODE D'EMPLOI

Agiter fortement l'aérosol de haut en bas quelques instants. Pulvériser à 15 cm des surfaces à décaper. Attendre le décollement du produit à décaper des surfaces revêtues. Éliminer à l'aide d'une spatule. Renouveler l'application si nécessaire. Aérosol utilisable dans toutes les positions. Ne pas utiliser sur matières plastiques sensibles aux solvants organiques sans faire un essai préalable de compatibilité.



DLU ÉTENDUE À
5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.

3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %



**DÉCAPANT
THIXOTROPE
UTILISABLE SUR
SURFACES VERTICALES
POUVOIR RENFORCÉ
ACTION IMMÉDIATE**





1310

DÉCAPANT GARANTI SANS SOLVANTS CHLORÉS, SANS NMP, SANS NEP

DESCRIPTION

Pour peintures, y compris poudres, vernis, résines, résines UV, graffitis, revêtements monocomposants, bicomposants, thermodurcissables. Décapant puissant, gélifié, utilisable sur surfaces verticales. Élimination de résidus de styrène sur moules d'injection plastique. **1310** a été spécifiquement développé pour le nettoyage et le décapage des empreintes de moules. Il est recommandé pour l'élimination des agents de mise en oeuvre lors d'opérations de moulage par injection : il élimine les silicones, silicones peignables, esters, cires mais également les amalgames de minéraux tels que les stéarates utilisés en mélange avec les granulés de polystyrène et de polyamides.

1310 convient également pour l'élimination des dépôts générés par les process. En cas de refroidissement brutal des moules, les constituants des plastiques de faible masse moléculaire - Oligomères - se figent moins vite que leurs homologues de masse moléculaire élevée et se déposent à la surface des moules. **1310** élimine tous les résidus, mais aussi les traces d'oxydation, il ne génère pas de corrosion et convient pour le nettoyage des événements mais aussi des guides d'éjecteurs.

DOMAINES D'UTILISATION

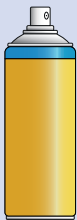
Convient pour tous types de revêtements monocomposants, bicomposants thermodurcissables, polymérisables par UV. Décapant, désincrustant pour moules aciers et aluminium en plasturgie.

MODE D'EMPLOI

Appliquer le produit sur les moules à nettoyer. Laisser agir quelques minutes. Essuyer afin d'éliminer les résidus dissous.

DLU ETENDUE A

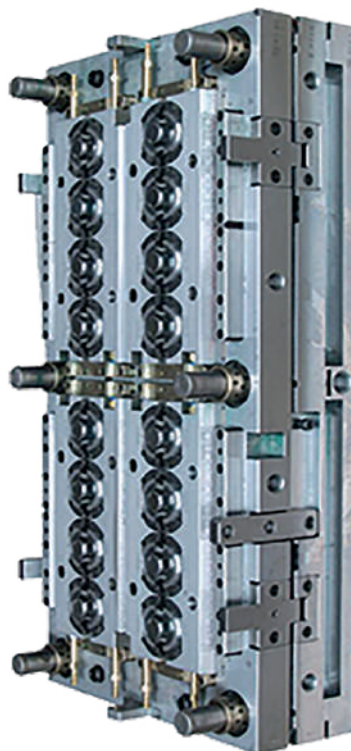
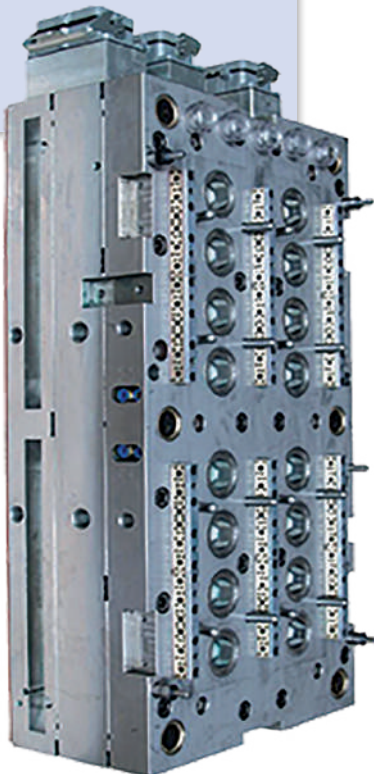
5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.

3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %



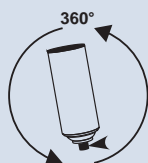
**DÉCAPANT PUISSANT
TEMPS D'ACTION ULTRA-RAPIDE**

**FORMULE GÉLIFIÉE
TEMPS D'ACTION ACCRU
SUR SURFACES VERTICALES**

**SANS SOLVANT CHLORÉ
SANS N-MÉTHYL-2-PYRROLIDONE**

Élimination et désincrustation des résidus de thermoplastiques et thermodurs, en injection plastique.





QUALITÉS

DÉGRAISSANTE
NETTOYANTE
DÉSINCRUSTANTE
LAVANTE

EFFICACITÉ IMMEDIATE

SUR HYDROCARBURES LOURDS
GOUDRONS
GRAISSES MINÉRALES
ET VÉGÉTALES
RÉSIDUS DE COMBUSTION SUIES

144.00 MOUSSE NETTOYANTE À TRÈS HAUTES PERFORMANCES

DESCRIPTION

L'aérosol **144.00** est multi-fonctions : dégraissant, nettoyant, désincrustant. Mousse nettoyante possédant un fort pouvoir désincrustant permettant d'éliminer toutes traces de salissures, même les plus difficiles, telles que goudrons, bitumes et graisses animales ou végétales.

Les surfaces traitées obtiennent un effet brillant, y compris les aluminiums et inoxydables polis. Paradoxalement, **144.00** peut être utilisé sur les surfaces en verre ou en matière plastique transparente, après un essuyage satisfaisant. La mousse nettoyante aérosol **144.00** peut être appliquée sur tous les matériaux, matières plastiques, métaux, surfaces revêtues. Cette mousse compacte permet une action performante sur les surfaces verticales. **144.00** est anti-statique et ininflammable. **144.00** est sans odeur désagréable, sans composés toxiques.

DOMAINES D'UTILISATION

Nettoyage de moules, de corps et brûleurs de chaudières industrielles, de chariots élévateurs. Nettoyage de cales, de blocs moteurs, de tapis de convoyage et de transfert.

Nettoyage général de toutes les eaux mortes en marine. Nettoyage d'écrans, de claviers, de carters informatiques. Dégraissage mécanique. Maintenance générale dans l'industrie. Compatible tous matériaux, y compris polycarbonates. Nettoyage et rénovation de bâtis de machines-outils. Nettoyage et rénovation de mobiliers, y compris en bois mélaminé, en bureautique.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants. Pulvériser de 5 à 10 cm environ des surfaces à nettoyer. Le produit est suractivé et est donc efficace instantanément. Essuyer avec un chiffon propre jusqu'à disparition des traces. Faire un essai préalable sur des peintures mal réticulées ou farinant et sur des surfaces peintes avec des peintures à l'eau. Aérosol utilisable dans toutes les positions.



Nettoyage d'assises, en transport en commun, en ERP, salles de cinéma, salles de conférence.

Nettoyage des appareils respiratoires, après formation ou après intervention.



Fiche technique sur : www.supermoussenettoyante.com

2220 NETTOYANT BRILLANTANT NON GRAS SPÉCIAL INOXYDABLES



NSF

Nonfood Compounds Program Listed H1



DLU ÉTENDUE À
5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE, INERTE, ININFLAMMABLE, INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE. DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

DESCRIPTION

Si les aciers inoxydables sont naturellement résistants à la corrosion, leur surface présentant une couche passive, qui possède la propriété de se reconstituer instantanément sous l'effet de l'oxygène provenant de l'air ou de l'eau, toutefois, ces alliages sont sensibles à de nombreux agents de nettoyage. Détergents corrosifs ou ayant un pH fortement alcalin, dérivés du chlore, tels que des ambiances salines permanentes, eau de javel utilisée comme désinfectant, acide chlorhydrique utilisé comme nettoyeur de la laitance du ciment. Poudres à récurer, tampons abrasifs, produits de nettoyage de l'argenterie, acidité des traces de doigts. (Sources Thyssen, Ugine ALZ, Acerinox, AvestaPolarit, Euro.Inox).

Les producteurs et transformateurs d'aciers inoxydables, notamment les fabricants de matériels électroménagers, recommandent de "lubrifier" les surfaces. Il s'agit en fait de nourrir les surfaces, et de les protéger des agents agressifs extérieurs.

2220 a 4 fonctions : Nettoyer - Neutraliser - Protéger - Faire briller.

Agent nettoyant, brillantant, laisse un film protecteur.

Produit actif CODEX conforme Pharmacopée France 10^{ème} édition US Pharmacopoeia - British Pharmacopoeia BP 2001 - Règlement CEE 2011/10/CE - Pour une utilisation en domaines pharmaceutique et cosmétologique.

Aérosol certifié NSF H1 apte au contact alimentaire direct - US FDA CFR 21 172.878 - US FDA CFR 21 178.3620. Pour une utilisation en domaines agroalimentaires (IAA).

DOMAINES D'UTILISATION

Portes d'ascenseurs, hôtels de luxe, établissements recevant du public (ERP), magasins, cuisines, collectivités, installations frigorifique, boucheries, restauration, viticulture. Installations en pharmaceutique, en cosmétologie.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol brièvement avant emploi. Pulvériser de 15 à 20 cm des surfaces à traiter. Essuyer avec un chiffon doux, non pelucheux. Essuyer à nouveau avec un chiffon propre pour faire briller.

2220 entretient et lubrifie également les joints de portes et les joints de fermetures de cuves en élastomères. Pulvériser sans excès sur les surfaces, un léger voile suffit.

AUTRES CONDITIONNEMENTS (nous consulter)



Bidon 5 L / bidon 1 L



Cuisines professionnelles, plans de découpe et de préparation.



Brillantage de cuveries en viticulture.



2220 nettoie et fait briller les aciers au chrome, et également les aciers chromés.





1024 DÉCOLLE ÉTIQUETTES STICKERS

DESCRIPTION

Élimine traces de feutres, marker. Synergie de solvants, conçue spécifiquement pour décoller par infiltration, toutes les étiquettes autocollantes et diluer puis, nettoyer les adhésifs ou les colles de contact. Décolle rapidement les étiquettes adhésives et autocollantes par imprégnation, infiltration et dissolution. Particulièrement efficace sur adhésifs synthétiques permanents, extra-permanents et grands froids y compris sur supports fortement cohésifs. Élimine également les stickers, vignettes, rubans adhésifs, bandes de marquage, traces résiduelles d'adhésifs, de transferts (VOID) ou traces de colles de contact, de marqueurs ou de feutres sur supports non poreux. Nombre d'utilisations multiplié par 3. Gaz propulseur ininflammable atmosphérique d'origine naturelle. Sans Butane Propane COV extrêmement inflammable. Garanti sans HFC gaz fluoré à effet de serre. Directive F.Gaz 5017.2014.

DOMAINES D'UTILISATION

Utilisable sur tous supports, plastiques et élastomères.

MODE D'EMPLOI

Faire un essai préalable sur polystyrènes et polycarbonates sensibles aux solvants organiques. Vaporiser directement sur l'étiquette, laisser agir quelques minutes puis décoller. Répéter l'opération si nécessaire. Essuyer les traces de colle avec un chiffon doux sur matériaux sensibles. Pour les étiquettes réalisées avec un vernis de finition très imperméable tel que le kapton, gratter légèrement préalablement l'étiquette de façon à favoriser l'imprégnation du produit.

DLU ÉTENDUE À
5 Ans



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE.
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %



CAS PARTICULIER DES BOUTEILLES EN VERRE

Durant de nombreuses années, il a été utilisé en viticulture du lait puis de la caséine pour coller les étiquettes, la caséine étant disponible également pour "coller" le vin (le clarifier) à la place de la bentone. La valorisation des vins passant également par le visuel, les étiquettes adhésives modernes ont pris parfois la place des étiquettes traditionnelles dites "sèches".

1024 est recommandé pour des étiquettes adhésives, non pas pour des étiquettes dites sèches. Il est facile de les reconnaître ; très souvent les étiquettes dites "adhésives" ont un vernis de finition mat, satiné ou brillant.

Pour des installations de récupération et de recyclage de verres creux, l'utilisation d'aérosols n'est pas adaptée, puisqu'il s'agit de décoller rapidement des étiquettes sur un grand nombre d'unités. Dans ce cas, les bouteilles sont pré-immersées dans un bain, puis lavées.

Dans certains pays de la communauté Européenne, comme l'Allemagne, le recyclage des bouteilles est obligatoire ; dans d'autres comme l'Espagne, il est réservé à des corps creux valorisés, Champenoises de 1200 grammes, bouteilles gravées...

*Tec Industries services a développé un produit pour un traitement et le nettoyage par immersion des verres creux **BIOSANE® 1079** : www.solvantsanspictogramme.com*

*Utilisable à froid, à chaud, pur, en mélange avec de l'eau, rinçable à l'eau, biodégradable, inodore, sans pictogramme de danger, agréé NSF. **BIOSANE® 1079** est également sans action sur les ABS, permettant de recycler des matériels bureautiques en grandes séries.*

**GARANTI
SANS CÉTONES ET
SANS AROMATIQUES**

**À BASE D'EXTRAIT
D'ÉCORCES D'ORANGE**



CHOISIR LE BON GAZ PROPULSEUR AÉROSOL

GAZS LIQUÉFIÉS POUR AÉROSOLS

ISOBUTANE

L'isobutane est toujours très utilisé, compte tenu de son point d'ébullition à $-11,7^{\circ}\text{C}$, au profit du butane-propane. Un exemple, on ne trouve plus d'aérosols de gaz pour réchauds portables pour camping. L'aérosol Butagaz après avoir été conditionné en Corée, a disparu de nos magasins.

BUTANE-PROPANE

Le Propane à un point d'ébullition de -44°C , il est donc toujours proposé en mélange avec du Butane dont le point d'ébullition est de 0°C .

Avantages :

- Disponible, peu cher (le mélange BP n'étant que du GPL spécialement désodorisé pour cette application),
- Grande réserve de gaz dans les aérosols, bonne solubilité dans la plupart des produits, faible pression interne 2,5 bars permettant d'utiliser des boîtiers 12 bars à faible coût.
- Rapport produit actif / gaz propulseur extrêmement faible.

Inconvénients :

- Point éclair -58°C extrêmement inflammable.
- Composé organique volatil (COV) avéré.
- Stockage en quantité limitée. Nouvelle réglementation SEVESO 3, ICPE rubriques 4320/4321.
- Interdiction de stockage en GMS ou GSB. Future réglementation à venir en PS spécialisées.
- Primes d'assurances surévaluées comme première cause de sinistre incendie (liées la plupart du temps à la manutention).
- Le butane-propane présenterait de plus, des risques pathologiques sur le plan toxicologique ; sa pénétration dans l'organisme étant susceptible de produire par réaction avec des protéines ou des acides nucléiques, divers métabolites toxiques qui se répandent dans les organes humains.

CFC / HCFC / HFC

L'interdiction de production des CFC a été prononcée en 1995.

L'interdiction portant sur les HCFC a été plus progressive avec un démarrage en 2007 certain HCFC ayant un ODP faible mais un PRP important.

Ces gaz ont été naturellement remplacés par des HFC et principalement par le HFC 134 A, point d'ébullition -25°C , et surtout ininflammable.

Le règlement UE 517/2014 du 16 04 2014 relatif aux gaz fluorés à effet de serre (Règlement F.Gaz) interdira le rejet dans l'atmosphère de gaz fluorés ayant un PRP supérieur à 150. Ce qui est le cas pour le HFC 134 A. Cette interdiction est applicable depuis le 1^{er} Janvier 2018.

Les conditionneurs à façon aérosols se sont naturellement tournés vers le HFC 152 A ayant un PRP de 124, donc inférieur

à 150. Bien que le HFC 152 A, soit extrêmement inflammable -50°C , son point d'ébullition à -25°C strictement équivalent au HFC 134 A, n'a pas nécessité de «reformuler» les produits. Cette solution ne devrait pas avoir un grand avenir. En effet, les parties (197 pays) du protocole de Montréal (1987) qui viennent de se réunir récemment en juillet 2016 à Vienne, vont définir la date butoir de la fin de tous les HFC.

La COP 22 a décidé de l'interdiction prochaine de tous les HFC, y compris le HFC 152 A et tous ceux ayant un Potentiel De Réchauffement planétaire. Cet accord a été signé par 197 pays (le PRP d'un HFC étant 14 000 fois supérieur à celui du Co2). Référence UNFCCC COP 22.

Le choix récent, repris par certains conditionneurs aérosols de proposer une alternative au HFC 134 A par du HFC 152 A n'est donc pas pérenne.

HFO

Une 4^e génération de gaz fluorés apparaît : les hydrofluoroléfinés sous l'appellation R 1234 ze. Ce gaz liquéfié a un ODP de 0 et un PRP négligeable pour un point d'ébullition similaire au HFC 134 a (-19°C).

Son coût actuel est particulièrement élevé, mais devrait évoluer s'il est généralisé comme réfrigérant dans les systèmes de climatisation, et dans le moussage de polyuréthane.

DME

Le Diméthyl éther ou méthoxy méthane a été un peu abandonné par les conditionneurs à façon d'aérosols techniques. Avec un point d'ébullition de -24°C et un point éclair de -41°C , il ne remplace pas avantageusement en matière de coût, le butane-propane. Par contre il possède un pouvoir solvant remarquable, une réserve de gaz importante, et une excellente solubilité dans l'eau.

Le Méthoximéthane (DME) est encore largement utilisé en cosméto : laques pour cheveux, gels coiffants, mousses à raser.

Le DME existe depuis très longtemps, les très connus aérosols de Start Pilote ne contiennent que du DME.

Le DME étant un isomère de l'éthanol, de grandes quantités issues de la biomasse pourraient devenir disponibles dans les prochaines années et serait ainsi un propulseur bio-sourcé intéressant.

CO₂

Le CO₂ ou anhydride carbonique est le gaz idéal, il provient de sources naturelles. Le CO₂, appelé également R 744 en réfrigération, est un gaz atmosphérique, donc disponible dans l'air, tout comme le sont l'Argon, l'Hélium, l'Oxygène et l'Azote. Le CO₂ a d'ailleurs servi de référentiel pour établir le Potentiel de réchauffement planétaire (GWP) d'autre gaz.

Exemple : Co₂ : PRP = 1 / HFC 134a : PRP = 1430

Le CO₂ issu de la photosynthèse, étant à l'origine de la vie sur terre, est disponible en nappes souterraines. Ce gaz comprimé ininflammable, inexplosible, incombustible, inerte, alimentaire, médical, bactériostatique n'a qu'un seul défaut, il est peu miscible dans la plupart des produits conditionnés si leur viscosité est importante.

Dans les techniques de gazage traditionnelles par Impact Gazing, la pression nécessaire serait trop importante et déformerait les boîtiers.

Avantages :

- Ininflammable, inexplosible, incombustible ;
- Propulseur autorisé pour des applications en agro-alimentaire (le Co₂ est utilisé pour la gazéification des boissons gazeuses, ainsi que pour l'inertage et la protection bactériostatique des aliments sous-vide).

Inconvénients :

- Le Co₂ est incompatible dans des boîtiers sous-pression, avec l'eau ou des traces d'eau.

Avantage ou inconvénient : Le choix marketing ; les gaz comprimés n'entrent qu'à un très faible % dans un aérosol, et par conséquent contiennent une très forte quantité de produit. Ce qui peut être un avantage ou un inconvénient en matière de prix final.

PROTOXYDE D'AZOTE N₂O

Le Protoxyde d'azote est largement utilisé en milieu médical.

Employé comme propulseur pour aérosol, il est, contrairement au CO₂, partiellement soluble dans l'eau, ce qui permet de généraliser son application dans les formulations bases aqueuses, crèmes Chantilly, détergents...

Gaz ininflammable, il est comburant à l'état pur, il ne l'est pas en présence d'eau.

Le N₂O a un PRP (potentiel de réchauffement planétaire) 298 fois supérieur au CO₂, mais compte tenu du très faible pourcentage des gaz comprimés, utilisés dans les aérosols (de 2 à 3%), l'incidence à terme est négligeable

(surtout si on la compare au Butane Propane qui lui a un PRP 300 000 fois supérieur au CO₂).

AZOTE N

L'Azote tout comme l'anhydride carbonique d'origine naturelle, est un gaz idéal sur le plan environnemental.

Il représente 78,06% en volume, de l'air qui nous environne.

L'Azote est d'ailleurs produit par liquéfaction de l'air.

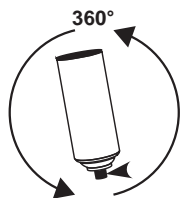
Gaz comprimé, ininflammable, inerte, il nécessite toutefois, compte tenu de son point d'ébullition extrêmement bas -195°C, des installations particulièrement adaptées notamment pour l'alimentation des machines de conditionnement.

L'utilisation de l'Azote est courante dans la réalisation de très grandes séries telles que pour les brumisateurs, laques pour cheveux, c'est un gaz parfait pour des formulations aqueuses à fort pourcentage de matière active, s'il est conditionné en Gazer Shaker.



DES PRODUITS PERFORMANTS

sur le plan économique et technique



Aérosols utilisables toutes positions. Valves spécifiquement développées par Tec Industries.



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE.
INERTE, ININFLAMMABLE.
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITE ILLIMITEE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

Propulseur d'origine naturelle, inerte, ininflammable, incombustible, alimentaire, pharmaceutique, médical, bactériostatique.

Disponibilité illimitée. BREVET 904 0 1968.4.



Tec Industries a engagé depuis plus de 10 ans, un programme de réduction des produits pétroliers dans ses formules, au profit de matières premières d'origine végétale ou marine, renouvelables. Tec Industries participe à la réduction des utilisations d'énergies fossiles non renouvelables.

GARANTI
sans n.Hexane
neurotoxique

Tec Industries et la veille toxicologique. Nous garantissons la stricte conformité de nos formulations, sur le plan réglementaire et sur la réglementation connue, à venir.



Tec Industries développe des formulations conformes aux méthodes HACCP, mais aussi en totale conformité aux CODEX alimentarius. Les produits sont également utilisables dans tous les secteurs industriels. Notre objectif : réduire les risques professionnels.



Recommandation EU 84/2017
GARANTI SANS HC,
SANS MOSH/POSH, SANS MOAH

Répond à la recommandation (UE) 2017/84 de la commission du 16 Janvier 2017 concernant la surveillance des hydrocarbures d'huiles minérales dans les denrées alimentaires et dans les matériaux et articles destinés à entrer en contact avec les aliments.



ODP : Ozone depletion potential.

PDO : Potentiel de destruction de la couche d'ozone.

Potentiel d'un gaz à détruire la couche d'ozone dans la haute atmosphère. Les composés CFC, HCFC mais aussi bromés ont un fort ODP, et ne sont pas utilisés par Tec Industries



Le Règlement UE 517/2014 du 16/04/2014 relatif aux gaz fluorés à effet de serre (Directive F-Gaz) interdit l'emploi et le rejet dans l'atmosphère de gaz ayant un PRP potentiel de réchauffement planétaire supérieur à 150. Cette interdiction est effective. Un PRP de 0 est donc la garantie d'une absence totale de composés fluorés à effet de serre.



La date limite d'utilisation d'un aérosol est définie par la FEA Fédération Européenne des Aérosols. La DLU est fixée à 2 ans.

Tec Industries réalise pour tous ses produits des tests prolongés de vieillissement en étuve à 50°C, qui permettent de vérifier le maintien des caractéristiques du produit ainsi que l'état interne du corps de l'aérosol et de la valve. D'autre part, nous avons généralisé l'utilisation de boîtiers aérosols de résistance à la pression, supérieure aux exigences de la réglementation. Ces actions permettent d'augmenter voir de multiplier par 2,5 fois la durée de vie d'un aérosol. Le protocole d'essai, développé par Tec Industries est reconnu par la FEA.



Logo et marque déposée par l'Ademe. Le bilan carbone est la comptabilisation des émissions tout au long du cycle de réalisation d'un produit avant sa mise sur le marché, ou la comptabilisation des émissions directes ou indirectes d'une activité ou d'un site. Elle doit notamment prendre en compte les émissions des moyens humains si récolte, trituration, esterification, fabrication, transport, gestion des déchets. Il impose une connaissance approfondie des cycles de vie du produit suivant ISO 14040. Le bilan est établi suivant ISO 14064 déjà en vigueur.

Bilan carbone de notre site : 12,21 kg Eq C



Site de production de Saint-Rémy-de-Provence : 453 panneaux photovoltaïques pour une production énergétique de 251 MWh.

Bilan carbone 8 fois inférieur à celui de l'électricité réseau.

DES PRODUITS PERFORMANTS

sur le plan économique et technique



Notre politique : vous accompagner pour un risque zéro.



Biodégradabilité primaire établie suivant CEC L 33 T 82. Biodégradabilité facile établie suivant OCDE 301 A, ISO 7827. Biodégradabilité ultime établie suivant OCDE 310 C MITI modifié. Classe de danger pour l'eau établie suivant liste WGK, référentiel allemand. Bioaccumulation, indice de partage n octanol-eau (log KOW) établi suivant OCDE 107.



Les solvants et lubrifiants agrosourcés proviennent de la filière bois, céréales ou de la filière des oléagineux.



Tec Industries garantit l'utilisation de matières premières saturées sans composés dangereux pour l'homme et l'environnement. Certains solvants dits agrosolvants, solvants verts ou bio solvants sont toxiques pour l'homme et l'environnement. Nous garantissons notamment une teneur zéro en méthanol résiduel, issu de la transesterification.



Définition d'un COV :
Toute substance ou mélange organique qui se trouve à l'état gazeux ou s'évapore facilement dans les conditions classiques de température et de pression lors de son utilisation est donc un COV. Les solvants sont donc en premier lieu concernés s'ils ont une pression de vapeur supérieure à 0,01 Kpa à une température de 20 °C (68 °F, 293,15 °K).
NOTA : Les mélanges butane-propane utilisés comme propulseurs dans les aérosols sont des COV.

PRODUITS CERTIFIÉS NSF POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES



Tous les équipements dissociables de nos emballages pouvant présenter un danger en cas de migration accidentelle dans les aliments peuvent vous être proposés en version DETECT BLUE® : équipement de couleur bleue, facilement repérable par contrôle visuel ou détectable par vision industrielle.



AÉROSOLS & PRODUITS TECHNIQUES “À VOTRE MARQUE”



www.aerosolstechniques.com

